招标工程量清单

项目名称：甘州区玉米制种产业全程机械化补短板建设项目							
序 号	设 备 名 称	规格、型号、核心参数	数量	单位	全费用综合单价（元）	全费用综合合价（元）	备 注
一	**电泳（前）处理设备**		1	**套**			
1	**涌泉喷淋热水洗槽**	**外形尺寸：L8000×W2800×H3700mm**	**1**	**套**			
1.1	喷淋槽主体	槽体材质：SUS201不锈钢，厚度3.0mm；槽体底部四周圆角设计，外侧用150x100方管作加强筋；配溢流、排污口及管路。	1	台			
1.2	槽体外保温	四周+底部，厚度50mm，容重100Kg/m3岩棉板，外覆装饰板。	1	项			
1.3	喷淋泵	100-80-125 流量：120m3/h，扬程：23米，转速：2900r/min，功率：18.5kw	1	台			
1.4	喷淋装置	喷嘴流量9.7L/min/只， 含喷淋管、管路、阀门、软连接及紧固件。	1	套			
1.6	压力表	指针式（0-0.4MPA）	1	套			
1.7	加热泵	IHG100-125 流量：100m3/h，扬程：20米，转速：1450r/min，功率：11kw。	1	台			
1.8	热水循环系统	含板式换交热器及循环管路	1	套			
2	**浸槽式预脱脂槽**	**外形尺寸：L8000×W2700×H3700mm**	**1**	**套**			
2.1	予脱脂槽主体	槽体材质：SUS304不锈钢，厚度3.0mm；槽体底部四周圆角设计，外侧用150x100方管作加强筋；配溢流、排污口及管路。	1	台			
2.2	槽体外保温	四周+底部，厚度50mm，容重100Kg/m3岩棉板，外保温装饰板。	1	项			
2.3	热水泵	IHG100-125 流量：100m3/h，扬程：20米，转速：1450r/min，功率：11kw。	1	台			

2.4	槽液循环泵	100-80-125 流量：120m3/h，扬程：20米，转速：2900r/min，功率：15kw，泵体、叶轮SUS304不锈钢。	1	台			
2.5	袋式过滤器	5袋， SUS304材质，加磁棒（5000Gs）	1	台			
2.6	热水加热循环系统	含板式换交热器及循环管路	1	套			
2.7	压力表	指针式（0-0.4MPA)（泵前后、过滤器前后）	1	套			
2.8	前处理排气装置	4-72 NO8C 风量：22000m³/h 全压：989pa 功率：11kw（玻璃钢风机）与脱脂2共用 含：不锈钢排气集气罩2只、1.2mm不锈钢风管1套、操作检修平台。	1	套			
2.9	预脱脂剂自动加药机	配药剂箱、自动投加泵及管路	1	套			
3	**浸槽式脱脂槽**	**外形尺寸：L8000×W2700×H3700mm**	**1**	**套**			
3.1	脱脂槽主体	槽体材质：SUS304不锈钢，厚度3.0mm；槽体底部四周圆角设计，外侧用150x100方管作加强筋；配溢流、排污口及管路。	1	台			
3.2	槽体外保温	四周+底部，厚度50mm，容重100Kg/m3岩棉板，外保温装饰板。	1	项			
3.3	热水泵	IHG100-125 流量：100m3/h，扬程：20米，转速：1450r/min，功率：11kw。	1	台			
3.4	槽液循环泵	100-80-125 流量：120m3/h，扬程：20米，转速：2900r/min，功率：11kw，泵体、叶轮SUS304不锈钢。	1	台			
3.5	袋式过滤器	5袋， SUS304材质，加磁棒（5000Gs）	1	台			
3.6	热水加热循环系统	含板式换交热器及循环管路	1	套			
3.7	压力表	指针式（0-0.4MPA)（泵前后、过滤器前后）	1	套			
3.8	脱脂剂自动加药机	配药剂箱、自动投加泵及管路	1	套			
4	**浸槽式水洗一、三槽**	**外形尺寸：L8000×W2700×H3700mm**	**2**	**套**			

4.1	槽主体	槽体材质：SUS201不锈钢，厚度3.0mm；槽体底部四周圆角设计，外侧用150x100方管作加强筋；配溢流、排污口及管路。	2	台			
4.2	槽液搅拌泵	100-80-125 流量：120m3/h，扬程：20米，转速：2900r/min，功率：11kw，泵体、叶轮SUS304不锈钢。	2	台			
4.3	袋式过滤器	2袋， SUS304材质，过滤精度100um	2	台			
4.4	压力表	指针式（0-0.4MPA)（泵前后、过滤器前后）	2	套			
4.5	管路、阀门	泵进出口，过滤器进出口装有阀门，过滤器设有旁通阀。	2	套			
5	**涌泉式喷淋水洗二槽**	**外形尺寸：L8000×W2700×H3700mm**	**1**	**套**			
5.1	槽主体	槽体材质：SUS201不锈钢，厚度3.0mm；槽体底部四周圆角设计，外侧用150x100方管作加强筋；配溢流、排污口及管路。	1	台			
5.2	喷淋泵	100-80-125 流量：120m3/h，扬程：23米，转速：2900r/min，功率：15kw	1	台			
5.3	喷淋装置	喷嘴流量9.7L/min/只， 含喷淋管、管路、阀门、软连接及紧固件。	1	套			
5.4	袋式过滤器	6袋， SUS304材质，过滤精度100um	1	台			
5.5	压力表	指针式（0-0.4MPA)（泵前后、过滤器前后）	1	套			
5.6	管路、阀门	泵进出口，过滤器进出口装有阀门，过滤器设有旁通阀。	1	套			
6	**浸槽式硅烷槽**	**外形尺寸：L8000×W2700×H3700mm**	**1**	**套**			
6.1	硅烷槽主体	槽体材质：SUS304不锈钢，厚度3.0mm；槽体底部四周圆角设计，外侧用150x100方管作加强筋；配溢流、排污口及管路。	1	台			

6.2	槽液循环泵	100-80-125 流量：110m3/h，扬程：20米，转速：2900r/min，功率：11.0kw，泵体、叶轮SUS304不锈钢	1	台			
6.3	袋式过滤器	5袋， SUS304材质，过滤精度50um	1	台			
6.4	压力表	指针式（0-0.4MPA)（泵前后、过滤器前后）	1	套			
6.5	管路、阀门	泵进出口，过滤器进出口装有阀门，过滤器设有旁通阀。	1	套			
6.6	硅烷剂自动加药机	配药剂箱、自动投加泵及管路	1	套			
7	**浸槽喷淋纯水洗一槽**	**外形尺寸：L8000×W2700×H3700mm**	**1**	**套**			
7.1	槽主体	槽体材质：SUS201不锈钢，厚度3.0mm；槽体底部四周圆角设计，外侧用150x100方管作加强筋；配溢流、排污口及管路。	1	台			
7.2	喷淋泵	100-80-125 流量：120m3/h，扬程：23米，转速：2900r/min，功率：15kw	1	台			
7.3	喷淋装置	喷嘴流量9.7L/min/只， 含喷淋管、管路、阀门、软连接及紧固件。	1	套			
7.4	袋式过滤器	6袋， SUS304材质，过滤精度100um	1	台			
7.5	压力表	指针式（0-0.4MPA)（泵前后、过滤器前后）	1	套			
7.6	管路、阀门	泵进出口，过滤器进出口装有阀门，过滤器设有旁通阀。	1	套			
二	**电泳浸槽及辅助设备**		1	**套**			
1	电泳槽体	外形尺寸：L9300×W2900×H3700mm，槽体采用热板 6.0mm制作，配排空管路。	1	台			
2	槽内防腐	玻璃钢防腐，防腐层厚度：12 层	1	套			
3	外壁加强筋	材质：碳钢，150×100×2.0mm 方管焊接	1	台			
4	平台骨架	40×80×2.0mm 方管焊接	1	套			

5	平板	材质：碳钢，2.5mm 花纹板	1	套			
6	爬梯	材质：碳钢	1	套			
7	护栏	材质：碳钢	1	套			
8	各种循环管路	材质：不锈钢	1	套			
9	主循环泵	SBS150-125-315 流量：200m³/h，扬程：22米，4级，功率：18.5kw，叶轮SUS304材质	2	台			
10	超滤泵	SBS80-125-315 流量：60m³/h，扬程：35米，4级，功率：15kw， 叶轮SUS304材质	2	台			
11	冷热机组	型号：BJW-180.0 ，15.6万大卡	1	套			
12	板式换热器	BRM50M～3104/E 50平方	1	套			
13	袋式过滤器	4袋， SUS304材质，50um	2	台			
14	整流电源及电源输出	1100A/300V，配整流柜	1	套			
15	纯水系统	单极反渗透，3000L/H	1	套			
16	阳极循环系统	TAS-3000	1	套			
17	超滤系统	1500L/H，卷式超滤膜	2	套			
18	热水锅炉	CWNS2.8-85/65Q,发热量2.8MW	1	套			
三	**电泳（后）处理设备**		**1**	**套**			
1	**UF1/UF2槽**	**外形尺寸：L8000×W2700×H3700mm**	**2**	**套**			
1.1	槽主体	槽体材质：SUS304不锈钢，厚度3.0mm；槽体底部四周圆角设计，外侧用150x100方管作加强筋；配溢流、排污口及管路。	2	台			
1.2	槽液搅拌泵	100-80-125 流量：120m3/h，扬程：20米，转速：2900r/min，功率：11kw，泵体、叶轮SUS304不锈钢。	2	台			

1.3	袋式过滤器	2袋， SUS304材质，过滤精度50um	2	台			
1.4	压力表	指针式（0-0.4MPA)（泵前后、过滤器前后）	2	套			
1.5	管路、阀门	泵进出口，过滤器进出口装有阀门，过滤器设有旁通阀。	2	套			
2	**浸槽喷淋纯水洗二槽**	**外形尺寸：L8000×W2700×H3700mm**	**1**	**套**			
2.1	槽主体	槽体材质：SUS201不锈钢，厚度3.0mm；槽体底部四周圆角设计，外侧用150x100方管作加强筋；配溢流、排污口及管路。	1	台			
2.2	喷淋泵	100-80-125 流量：120m3/h，扬程：23米，转速：2900r/min，功率：15kw	1	台			
2.3	喷淋装置	喷嘴流量9.7L/min/只， 含喷淋管、管路、阀门、软连接及紧固件。	1	套			
2.4	袋式过滤器	2袋， SUS304材质，过滤精度50um	1	台			
2.5	压力表	指针式（0-0.4MPA)（泵前后、过滤器前后）	1	套			
2.6	管路、阀门	泵进出口，过滤器进出口装有阀门，过滤器设有旁通阀。	1	套			
3	**电泳段排气装置**		1	**套**			
3.1	排气风机	4-72 6c 风量：10000m³/h，压力：1200pa 功率：5.5kw，转速： 1120r/min	1	台			
3.2	排气罩	SUS304 δ1.5mm制作	1	套			
3.3	排风风管	SUS304 δ1.5mm制作	1	套			
3.4	平台爬梯		1	套			
四	**槽臂行车及行车钢构+与行车接触的工装**		1	**套**			

1	行车钢结构	1、框架采用100×100、80×80、60×60型钢（方管）制作；2、船头采用200×200×4方管焊接；3、总高度：9.9m.	1	套			
2	行车	1、跨度：L=8.9m;2；行走机构：RV7.5，速比：40：1，配1.5Kw制动电机，运行速度：0-15m/min；3、起吊：RV7.5，速比：40：1，配1.5Kw制动电机，运行速度：8.0m/min；4、吊重：1500Kg。	3	台			
3	控制系统		1	套			
五	**前处理棚体**	**占地:L42200×W12200×H9820mm**	1	**套**			
1	棚体框架	型钢组合	1	套			
2	顶板	顶板不锈钢304板，副筋100X100方管	1	套			
3	侧板	侧板不锈钢304板，副筋100X100方管	1	套			
4	两端封板	封板不锈钢304板，副筋100X100方管	1	套			
5	观察窗		1	套			
6	人工操作平台		1	套			
7	行车检修平台		1	套			
8	安全防护栏		1	套			
9	爬梯		1	套			
10	辅助平台		1	套			
11	照明		1	套			
六	**泳漆烘干炉（烘道）**	**外形尺寸：L48300×W2900×H5680mm**	1	**套**			
1	炉体侧板	150mm 高效岩棉板制作，内板 0.6mm 镀锌板，外板 0.5mm 彩涂波纹板	1	套			
2	炉体顶板	150mm 高效岩棉板制作，内板 0.6mm 镀锌板，外板 0.5mm 彩涂波纹板	1	套			

3	炉体底板	150mm 高效岩棉板制作，内板 0.6mm 镀锌板，外板 0.5mm 彩涂波纹板	1	套			
4	内包角	镀锌板δ1.2	1	套			
5	外包角	冷板δ1.5	1	套			
6	硅酸铝	夹层填缝	1	套			
7	自动门		2	套			
8	热风循环管路	镀锌板δ1.2	1	套			
9	热风循环管路	不锈钢Φ219	1	套			
10	烘道架台	方管 100×100×2.0 焊接	1	套			
11	爬梯	方管 50×50 焊接	1	套			
12	辅助材料		1	套			
七	**电泳烘干天燃气加热炉**		2	**台**			
1	炉体骨架支撑	Q235B 4/5#角钢	2	套			
2	炉体底框	Q235B 10#槽钢	2	套			
3	炉体底框内部支撑	Q235B 4/5#角钢	2	套			
4	炉体保温	保温层厚δ150mm	2	套			
5	循环风机	15KW	2	套			
6	送风管	δ1.2 mm 镀锌板	2	套			
7	回风管	δ1.2 mm 镀锌板	2	套			
8	燃烧机	70 万大卡	2	套			
9	燃烧火桶	耐高温不锈钢制作	2	套			
10	内壁板	δ2.0mm 镀锌板	2	套			

11	外壁板	覆膜装潢波纹板	2	套			
12	内包角	镀锌板　δ1.2mm	2	套			
13	外包角	冷板　δ1.2mm	2	套			
14	检修门	配套门铰链，把手	2	套			
八	**积放输送系统**			**套**			
1	驱动	V=0-9m/min	1	套			
2	在线驱动	V=0-9m/min	2	套			
3	驱动	V=0-1m/min	1	套			
4	张紧	W=1200mm	1	套			
5	调节张紧	W=1200mm	1	套			
6	十字链条	SJ406	350	米			
7	宽推头		140	件			
8	牵引直轨	SJ406	40	米			
9	上坡垂直弯轨	R1000,25°	10	件			
10	下坡垂直弯轨	R1000,25°	10	件			
11	牵引水平弯轨	R600,90°	14	件			
12	牵引水平弯轨	R600,45°	16	件			
13	加油机		2	套			
14	积放直轨		300	米			
15	积放弯轨	R3500,490°	4	套			
16	承载直轨		15	米			

17	三通分流道岔	R800,45°	2	套			
18	三通合流道岔	R800,45°	2	套			
19	积放直传		1	套			
20	积放出传		5	套			
21	积放前小车		35	套			
22	积放中小车		35	套			
23	发号杆		35	套			
24	转轴		108	套			
25	一次梁		36	套			
26	载荷梁	1T,L=7.0m	18	套			
27	停止器		15	套			
28	高温停止器		6	套			
29	气路单元	亚德克气动元件	24	套			
30	阻尼器		6	套			
31	止退器		32	套			
32	发号器	不包括传感器	35	套			
33	高温发号器		10	套			
34	推车机		2	套			
35	升降机	国茂减速机,1T	2	套			
36	吊点、紧固件		180	套			
37	压缩空气管	镀锌	1	套			
38	驱动平台	包括护栏爬梯	2	套			

39	积放链安装支架		1	套			
九	**KBK吊装/升降平台电动摆渡车**		1	**套**			
1	KBK吊装及升降平台	吊重：t=2.0t	1	套			
2	电动摆渡小车	按平面图	2	台			
3	小车轨道及配件	按平面图	1	套			
十	**电器控制装置**	**设备运行状态实现可视化**	1	**套**			
1	电器控制柜	含总柜及各单元控制柜	1	套			
2	PLC及编程软件等		1	套			
3	触摸屏	10 寸	1	套			
4	变频器		1	套			
5	温度模块		1	套			
6	低压电器	正泰	1	套			
7	控制元件	正泰	1	套			
8	电线电缆		1	套			
9	桥架布线管		1	套			
十一	**总计**						