

此文件已经我单位审核，
请按此文件发布；
监管负责人签章：
单位盖章：



此文件已经我单位审核，
请按此文件发布；
甲方负责人签章：
单位盖章：



山丹县畜产品精深加工项目 第二标段

招 标 文 件

委 托 单 位 ： 山丹县智禾良种农业开发有限责任公司

代 理 机 构 ： 山丹县众通易盛工程管理有限公司

日 期 ： 二 〇 二 六 年 八 月



目 录

第一章	招标公告	1
第二章	投标人须知	5
第三章	技术标准及参数要求	23
第四章	投标文件格式	48
一、	投标函	50
二、	法定代表人身份证明	51
三、	法定代表人授权委托书	52
四、	开标一览表	53
五、	报价明细表	54
六、	资格审查资料	55
七、	其他商务证明材料	60
八、	技术证明材料（格式自拟）	63
第五章	评标办法	64
第六章	合同条款及格式	74

第一章 招标公告

山丹县畜产品精深加工项目

招标公告

资审方式：资格后审

交易登记号：ZJA2608130176

本招标项目山丹县畜产品精深加工项目已由山丹县农业农村局《关于2026年山丹县畜产品精深加工项目实施方案的批复》山农字〔2026〕15号文件批准实施，项目招标人为山丹县智禾良种农业开发有限责任公司，招标代理机构为山丹县众通易盛工程管理有限公司，项目已具备招标条件，现决定对该项目山丹县畜产品精深加工项目进行公开招标，择优选定承包人，工程项目结算接受政府造价审计。

一、项目概况

（1）标段划分及特征描述：本次招标范围拟划分为两个标段，计划项目总投资为：2500万元。

（2）建设规模及主要建设内容：

第一标段：建设肉牛待宰圈、肉牛屠宰及精细分割车间等；（具体内容详见《招标文件》第三章 工程量清单）。

第二标段：建设牛、羊肉精深加工生产线、半熟制品（牛羊副产品）加工生产线1条、配套水电气设施设备、环保净化设备、物理隔离设施等。（具体内容详见《招标文件》第三章 技术标准及参数要求）。

（3）本项目的招标控制价：

第一标段：18679465.37元；

第二标段：6320534.63元。

（4）计划工期：

第一标段：120日历天；

第二标段：120日历天。

（5）资金来源：省级常态化帮扶资金及企业自筹资金；

（6）建设地址：山丹县张掖国际物流园区；

（7）质量要求：符合国家及行业标准，满足招标文件要求。

（8）本次招标不接受联合体投标申请。

二、投标人资格要求

(1) **第一标段：**本次招标要求投标人必须具备独立法人资格；提供近3年(2023年-2025年)第三方财务审计报告（成立不足一年的公司须提供近期银行资信证明材料）。

(2) **第二标段：**本次招标要求投标人必须具备独立法人资格；提供2025年度第三方财务审计报告（成立不足一年的公司须提供近期银行资信证明材料）。

(3) **第一标段：**投标人须是具备建设行政主管部门核发的建筑工程施工总承包叁级及以上资质，并在人员、设备、资金等方面具有承担本工程相应标段施工的能力。项目经理须具有建筑工程贰级及以上建造师资格和有效的安全生产考核合格证，技术负责人须具有中级及以上职称，安全生产负责人须持有安全生产考核C证。凡具备承担招标项目施工能力并具备规定资格条件的企业，均可对上述招标项目进行投标。投标人的授权委托人应当为本项目负责人(即项目经理)。

(4) **第二标段：**生产厂家或生产厂家针对本项目的唯一授权的经销商，法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人、母公司、全资子公司及其控股公司不得在同一项目中同时参加投标；如果生产厂家参与投标，就不能授权代理经销商参与投标；生产厂家或授权经销商须有完成本标段供货的履约能力。

(5) 投标人所提交的投标文件中必须放入《投标承诺书》，其承诺内容包括：投标项目部人员具备投标资格，投标文件资料真实有效，拒绝资质挂靠，严禁工程违法分包、转包，中标后项目部人员全部到岗履职，全面服从建设单位和监管部门监督管理，如有违法行为接受处罚等。**对未提供承诺书的企业不予通过资格审查。**

(6) 根据张掖市人力资源和社会保障局《关于取消工程建设项目招投标无欠薪证明事项的通知》张治欠办函（2020）5号文件精神，即日起取消“工程建设项目招投标无欠薪证明”事项，“工程建设项目招投标无欠薪证明”取消后，施工企业在参加市内各类工程建设项目招标时，可向公共资源交易中心提供本企业中标后将严格履行农民工工资支付责任、落实保障农民工工资支付各项制度、确保农民工工资按时足额支付的承诺书。（由相关负责人签字并加盖企业公章）。

(7) 本次招标不接受联合体投标；不接受任何单位或个人出借或以任何方式挂靠、借用他人资质投标；同时欢迎参与本次招投标的任何单位或个人，以及社会各界就此进行监督、举报。

(8) 投标人未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)记录失信被执行人或重大税收违法失信主体名单或严重失信主体名单查询；不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)。

cn)“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间的方可参加本项目的投标；未被国家企业信用信息公示系统(<http://www.gsxt.gov.cn/>)列为经营异常或严重违法失信企业名单(列入异常后移出除外)及企业信用信息公示报告；(投标人应提供自竞争性磋商文件发布之日起至递交响应文件截止时前在以上平台查询结果截图及报告，如相关记录失效，投标人须提供相关证明资料)。

三、资格审查办法

本次招标采用资格后审的方式，投标人自行判断是否符合资格要求，并决定是否下载招标文件和参加投标。资格审查的具体要求见招标文件，资格审查不合格的投标人投标文件将按废标处理。

四、招标文件的获取

(1) 获取时间：2026年 08 月 15 日 00 时 00 分至2026年 09 月 04 日 09 时 00 分；

(2) 获取方式：凡有意参加投标者，请在张掖市公共资源交易中心电子服务系统填写投标信息后获取招标文件。(<http://www.zhangye.gov.cn/ggzy/>)；

五、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

(1) 递交投标文件截止时间及地点：为2026年 09 月 04 日 09 时 00 分。

(2) 开标地点：张掖市公共资源交易中心不见面开标大厅，由于本项目采用全流程不见面开标方式，具体开标程序详见张掖市公共资源交易中心网站首页“下载专区”一“操作手册”一“不见面开标大厅-操作手册(投标人)。

(3) 开标时间：递交截止时间：2026年 09 月 04 日 09 时 00 分。

(4) 本次开标不提供资质原件：实行投标人承诺制(格式自拟)，需做入电子投标文件中。若在评标结果公示期间发现作为中标候选人的投标人提供了虚假材料，应当报告相关行政监督部门，取消中标候选人资格，同时，将该投标人计入失信人员名单并进行网上通报，限制其参与公共资源交易活动。

六、其他补充事项

(1) 凡是拟参与张掖市公共资源交易活动的投标人，需先在张掖市公共资源交易中心新版网站注册(<http://www.zhangye.gov.cn/ggzy/>)并完善企业信息，方可进行网上报名、投标等后续工作。(具体入库操作参照见张掖市公共资源交易中心网站“下载专区”栏目下主体库中报操作手册：具体报名、下载文件、查询保证金参照网站“下载专区”栏目下交易乙方操作手册)，如信息有误，对其产生不利因素，由投标单位自行承担。

(2) 该项目采用全流程电子招投标(不见面开标), 各投标单位在参与投标时相关操作详见张掖市公共资源交易中心网站首页“下载专区”一“操作手册”“不见面开标大厅操作手册(投标人)”。

注: 通过投标工具制作投标文件并在系统中上传加密投标文件, 如因投标人数字证书(CA锁)问题, 在开标时造成投标文件无法解密的, 投标人自行承担由此导致的全部责任(如有疑问可与相关工作人员联系, 联系电话:0936-8588231)

(3) 投标人在投标文件递交截止时间前应主动登录张掖市公共资源交易中心网站, 及时了解招标信息及补充信息, 如因未主动登录网站或关注信息公布栏而未获得相关信息, 由此产生的不利因素由投标人自行承担。

本公告在张掖市公共资源交易中心网站发布。

招标投标监管机构:

监管机构: 山丹县农业农村局

地址: 山丹县统办2#楼9楼

8. 联系方式

招标人: 山丹县智禾良种农业开发有限责任公司

地 址: 甘肃省张掖市山丹县清泉镇郇庄村一社

联系人: 王凯

电 话: 15352168098

招标代理机构: 山丹县众通易盛工程管理有限公司

地 址: 张掖市山丹县新安小区5#楼2号商铺

联系人: 赵续武

电 话: 18898762157

日期: 2026年8月13日

张掖市公共资源交易中心地址: 张掖市丹霞东路18号建设系统综合办公楼

联系电话: 0936-8585989 电子信箱: zyjyzx@126.com

张掖市公共资源交易中心网址: <http://www.zhangye.gov.cn/ggzy/>

第二章 投标人须知

投标人须知前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.1.2	招标人	<p>名称：山丹县智禾良种农业开发有限责任公司</p> <p>地址：甘肃省张掖市山丹县清泉镇郇庄村一社</p> <p>联系人：王凯</p> <p>联系电话：15352168098</p>
1.1.3	招标代理机构	<p>名称：山丹县众通易盛工程管理有限公司</p> <p>地址：张掖市山丹县新安小区5#楼2号商铺</p> <p>联系人：赵续武</p> <p>联系电话：18898762157</p>
1.1.4	项目名称	山丹县畜产品精深加工项目
1.1.5	建设地点	山丹县张掖国际物流园区
1.1.6	建设规模	本次招标范围拟划分为两个标段，计划项目总投资为：2500万元。
1.2.1	资金来源	省级常态化帮扶资金及企业自筹资金
1.2.2	资金落实情况	已落实
1.3.1	招标范围	第二标段：建设牛、羊肉精深加工生产线、半熟制品（牛羊副产品）加工生产线1条、配套水电气设施设备、环保净化设备、物理隔离设施等。（具体内容详见《招标文件》第三章 技术标准及参数要求）
1.3.2	计划工期	120日历天

1.3.3	质量要求	符合国家及行业标准，满足招标文件要求
1.4.1	投标人资格审查方式	资格后审
1.4.2	投标人资质条件、能力和信誉	<p>资格条件：</p> <p>（1）本次招标要求投标人必须具备独立法人资格；提供2025年度第三方财务审计报告（成立不足一年的公司须提供近期银行资信证明材料）。</p> <p>（2）生产厂家或生产厂家针对本项目的唯一授权的经销商，法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人、母公司、全资子公司及其控股公司不得在同一项目中同时参加投标；如果生产厂家参与投标，就不能授权代理经销商参与投标；生产厂家或授权经销商须有完成本标段供货的履约能力。</p> <p>（3）投标人在提交的投标文件中必须放入《投标承诺书》，其承诺内容包括：投标文件资料真实有效，拒绝资质挂靠，全面服从建设单位和监管部门监督管理，按建设单位要求及时组织供货，如有违法行为接受处罚等。对未提供承诺书的企业不通过资格审查。</p> <p>（4）根据张掖市人力资源和社会保障局《关于取消工程建设项目招投标无欠薪证明事项的通知》张治欠办函（2020）5号文件精神，即日起取消“工程建设项目招投标无欠薪证明”事项，“工程建设项目招投标无欠薪证明”取消后，施工企业在参加市内各类工程建设项目招标时，可向公共资源交易中心提供本企业中标后将严格履行农民工工资支付责任、落实保障农民工工资支付各项制度、确保农民工工资按时足额支付的承诺书。（由相关负责人签字并加盖企业公章）。</p> <p>（5）本次招标不接受联合体投标；不接受任何单位或个人出</p>

		<p>借或以任何方式挂靠、借用他人资质投标；同时欢迎参与本次招投标的任何单位或个人，以及社会各界就此进行监督、举报。</p> <p>（6）投标人未被列入“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）记录失信被执行人或重大税收违法失信主体名单或严重失信主体名单查询；不处于中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间的方可参加本项目的投标；未被国家企业信用信息公示系统（http://www.gsxt.gov.cn/）列为经营异常或严重违法失信企业名单（列入异常后移出除外）及企业信用信息公示报告；（投标人应提供自竞争性磋商文件发布之日起至递交响应文件截止时前在以上平台查询结果截图及报告，如相关记录失效，投标人须提供相关证明资料）。</p>
1.4.3	是否接受 联合体投标	不接受
1.9.	踏勘现场	不组织
1.10	分包	不允许
1.11	投标预备会	不召开
2.2.1	投标人要求澄清 招标文件的 截止时间	开 标 截 止 前 <u>15</u> 日
2.2.2	投标截止时间	2026年 <u>09</u> 月 <u>04</u> 日 <u>09</u> 时 <u>00</u> 分
3.2.1	投标造价文件 编制方式	报价明细表

3.3.1	投标有效期	60天（日历天）
3.4.1	近年财务状况的年份要求	提供2025年度第三方财务审计报告（成立不足一年的公司须提供近期银行资信证明材料）。
3.5.2	类似项目的年份要求	近三年（2023年-2025年）
3.5.3	诉讼及仲裁情况的年份要求	近三年（2023年1月1日-至-2025年12月31日）
3.5.5	是否允许递交备选投标方案	不允许
3.6	投标文件份数	开标时不提供纸质投标文件。中标公示期结束后3个工作日内，中标人需提供三份纸质投标文件（由电子版投标文件打印）至代理机构。
3.7.4	电子版投标文件份数	无
3.7.6	封套上写明	无
4.1.2	递交投标文件地点	张掖市公共资源交易中心网站不见面开标系统
4.2.2	是否退还投标文件	否
4.2.3	开标时间、地点	开标时间：同投标截止时间。 开标地点：张掖市公共资源交易中心不见面虚拟开标大厅
5.1	开标顺序	投标逆顺序

5.2	评标委员会的 组建	<p>评标委员会构成：评标委员会构成：7人；</p> <p>其中招标人代表 2 人，专家 5 人评标专家确定方式：张掖市公共资源交易中心综合评标专家库内随机抽取，抽取的评标委员会成员不得与投标人有利害关系。评标委员会成员名单在招标结果确定前全部予以保密。</p>
5.3	评标办法	综合评分法（具体内容见附件的应用资料）
6.3	履约担保	<p>履约担保的形式：/</p> <p>履约担保的金额：/</p>
需要补充的其他内容		
10	<p>下划波浪线(不限于)内容为投标人应注意的重要条款，请投标人严格执行。</p> <p>（一）<u>投标人对招标文件规定内容有任何异议，均应按照规定方式及时向招投标监管机构提出，否则视为默认规定内容。</u></p> <p>（二）<u>本项目第二标段招标控制价为：6320534.63元。</u></p>	
11	<p><u>1. 费用承担：投标人准备和参加投标活动发生的费用自理；</u></p> <p><u>2. 招标代理费、专家评审费由中标单位支付；</u></p> <p><u>3. 交易服务费：依据甘发改收费标准由招标人和中标人向张掖市公共资源交易中心缴纳交易服务费。</u></p> <p><u>4. 代理服务费：招标代理服务费依据国家发展和改革委员会文件计价格[2002]1980号文和发改办价格[2003]857号文的规定收取，经与招标人商定，招标代理服务费：按预算金额的0.5%收取，由中标单位支付。</u></p>	
12	<p>1. 该项目采用全流程电子招投标，各投标单位在参与投标时相关操作详见张掖市公共资源交易中心网站首页“下载专区”→“操作手册”→“新点电子开评标手册”。投标单位在生成投标文件时请务必使用CA锁登录生成。注：投标单位在投标</p>	

	<p>文件递交截止时间前通过投标工具制作投标文件并上传加密投标文件。（为保证开标顺利，各投标单位最好提前上传加密的投标文件，避免因网站及软件试运行等不可控因素造成无法上传等情况的发生）如因投标人数字证书（CA锁）问题，在开标时造成投标文件无法解密的，投标单位自行承担由此导致的全部责任。（投标人应严格按照系统操作步骤，及时解密投标文件。如有疑问可与相关工作人员联系，联系电话：0936-8588231）</p> <p>2. 投标文件解密截止时间：投标截止时间后10分钟，请投标人确保投标文件如期完成解密。因投标人原因造成电子投标文件无法正常解密的，按拒绝处理。</p> <p>3. 中标公示结束后3个工作日内，中标单位需将电子投标文件打印三份，递交至招标代理机构。</p>
--	--

1、总则

1.1. 项目概况

1.1.1 根据《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》等有关法律、法规和规章的规定，本招标项目已具备招标条件，现本招标项目的施工进行公开招标。

1.1.2 本招标项目招标人：见投标人须知前附表。

1.1.3 本包招标代理机构：见投标人须知前附表。

1.1.4 本招标项目名称：见投标人须知前附表。

1.1.5 本包建设地点：见投标人须知前附表。

1.2 资金来源和落实情况

1.2.1 本招标项目的资金来源：见投标人须知前附表。

1.2.2 本招标项目的出资比例：见投标人须知前附表。

1.2.3 本招标项目的资金落实情况：见投标人须知前附表。

1.3 招标范围、计划工期和质量要求

1.3.1 本次招标范围：见投标人须知前附表。

1.3.2 本标段的计划工期：见投标人须知前附表。

1.3.3 本标段的质量要求：见投标人须知前附表。

1.4 投标人资格要求

1.4.1 投标人应具备承担本包施工的资质条件、能力和信誉。

(1) 资质条件：见投标人须知前附表；

1.4.2 投标人须知前附表规定接受联合体投标的，联合体投标人除应符合本章第

1.4.3项和投标人须知前附表的要求外，还应遵守以下规定：

(1) 联合体各方必须按招标文件提供的格式签订联合体协议书，明确联合体牵头人和各方的权利义务；

(2) 由同一专业的单位组成的联合体，按照资质等级较低的单位确定资质等级；

(3) 通过资格预审的联合体，其各方组成结构或职责，以及财务能力、信誉情况等资格条件不得改变；

(4) 联合体各方不得再以自己名义单独或加入其他联合体在同一包中参加投标。

1.4.4 投标人不得存在下列情形之一：

(1) 与招标人存在利害关系可能影响招标公正性的法人、其它组织或者个人。

(2) 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一标段投标或者未划分点段的同一招标项目投标。

(3) 为本标段前期准备提供设计或咨询服务的，但设计施工总承包的除外；

(4) 为本标段的监理人；

(5) 为本标段的代建人；

(6) 为本标段提供招标代理服务的；

(7) 与本标段的监理人或代建人或招标代理机构同为一个法定代表人的；

(8) 与本标段的监理人或代建人或招标代理机构相互控股或参股的；

(9) 与本标段的监理人或代建人或招标代理机构相互任职或工作的；

(10) 被责令停业的；

(11) 被暂停或取消投标资格的；

(12) 财产被接管或冻结的；

(13) 在最近三年内有骗取中标或严重违约或重大工程质量、安全问题的。

1.5 费用承担

投标人准备和参加投标活动发生的费用自理。

1.6. 保密

参与招标投标活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

1.7. 语言文字

除专用术语外，与招标投标有关的语言均使用中文。必要时专用术语应附有中文注释。

1.8. 计量单位

所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

1.9. 踏勘现场

1.9.1 投标人须知前附表规定组织踏勘现场的，招标人按投标人须知前附表规定的时间和地点组织投标人踏勘项目现场。

1.9.12 投标人踏勘现场发生的费用自理。

1.9.3 除招标人的原因外，投标人自行负责在踏勘现场中所发生的人员伤亡和财产损失。

1.9.4 招标人在踏勘现场中介绍的工程场地和相关的周边环境情况，供投标人在编制投标文件时参考，招标人不对投标人据此作出的判断和决策负责。

1.10. 投标预备会

投标人须知前附表规定召开投标预备会的，招标人按投标人须知前附表规定的时间和地点召开投标预备会，澄清投标人提出的问题。

1.11. **分包** 投标人拟在中标后将中标项目的部分非主体、非关键性工作进行分包的，应符合投标人须知前附表规定的分包内容、分包金额和接受分包的第三人资质要求等限制性条件。

1.12. 偏离

投标人须知前附表允许投标文件偏离招标文件某些要求的，偏离应当符合招标文件规定的偏离范围和幅度。

2、招标文件

2.1 招标文件的组成

本招标文件包括：

- (1) 招标公告
- (2) 投标人须知
- (3) 合同条款及格式
- (4) 评标办法
- (5) 技术标准及参数要求
- (6) 技术标准和要求
- (7) 投标文件格式
- (8) 投标人须知前附表规定的其他材料。

根据本章第 2.2 款和第 2.3 款对招标文件所作的澄清、修改，构成招标文件的组成部分。

2.2 招标文件的澄清

2.2.1 投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如发现缺页或附件不全，应及时向招标人提出，以便补齐。如有疑问，应在投标人须知前附表规定的时间前以书面形式（包括信函、电报、传真等可以有形地表现所载内容的形式，下同），要求招标人对招标文件予以澄清。

2.2.2 招标文件的澄清将在投标人须知前附表规定的投标截止时间 15 天前以书面形式发给所有获取招标文件的投标人，但不指明澄清问题的来源。如果澄清发出的时间距投标截止时间不足 15 天，相应延长投标截止时间。

2.2.3 投标人在收到澄清后，应在 3 天之内以书面形式通知招标人，确认已收到该澄清。

2.2.4 如因未主动登录网站而未获取相关信息，对其产生不利因素由投标人自行承担。

2.3 招标文件的修改

2.3.1 在投标截止时间 15 天前，招标人可以书面形式修改招标文件，并通知所有已获取招标文件的投标人。如果修改招标文件的时间距投标截止时间不足 15 天，相应延长投标截止时间。

2.3.2 投标人收到修改内容后，应在 3 天之内以书面形式通知招标人，确认已收到该修改。

3、投标文件

3.1 投标文件的组成

3.1.1 投标文件应包括下列内容：

- (1) 投标函；
- (2) 法定代表人身份证明；
- (3) 法定代表人授权委托书；
- (4) 投标报价表；
- (5) 开标一览表；
- (6) 资格审查资料；
- (7) 供货安装方案；
- (8) 售后措施及承诺；
- (9) 其他材料；

3.1.2 本章第 3.1.1 (11) 目所指的其它材料，应是招标人根据本项目评标办法的具体要求编制提供的能够证明投标人资质能力、业绩、信誉的文本、表格资料和证书、文件等。

3.2 投标报价

3.2.1 本工程的投标报价采用投标人须知前附表所规定方式。

3.2.2 投标报价为投标人在投标文件中提出的各项支付金额的总和。

3.2.3 投标人的投标报价，应是完成投标人须知前附表所载明的招标范围和合同条款上所列招标范围及工期的全部。

3.3 投标有效期

3.3.1 在投标人须知前附表规定的投标有效期内，投标人不得要求撤销或修改其投标文件。

3.3.2 出现特殊情况需要延长投标有效期的，招标人以书面形式通知所有投标人延长投标有效期。投标人同意延长的，应相应延长其投标保证金的有效期，但不得要求或被允许修改或撤销其投标文件；投标人拒绝延长的，其投标失效，但投标人有权收回其投标保证金。

3.4 资格审查资料

3.4.1 “投标人基本情况表”应附企业法人营业执照副本、资质证书、开户许可证等所有证件的原件扫描件（加盖投标单位电子印章）。

3.4.2 “财务状况”应附经会计师事务所或审计机构审计的2025年度财务审计报告，包括资产负债表、现金流量表、利润表和财务情况说明书的原件扫描件。

3.4.3 “投标人未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)记录失信被执行人或重大税收违法失信主体名单或严重失信主体名单查询；不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间的方可参加本项目的投标；未被国家企业信用信息公示系统(<http://www.gsxt.gov.cn/>)列为经营异常或严重违法失信企业名单(列入异常后移出除外)及企业信用信息公示报告；(投标人应提供自竞争性磋商文件发布之日至递交响应文件截止时前在以上平台查询结果截图及报告，如相关记录失效，投标人须提供相关证明材料)。

3.5 备选投标方案

除投标人须知前附表另有规定外，投标人不得递交备选投标方案。允许投标人递交备选投标方案的，只有中标人所递交的备选投标方案方可予以考虑。评标委员会认为中标人的备选投标方案优于其按照招标文件要求编制的投标方案的，招标人可以接受该备选投标方案。

3.6 投标文件的编制

3.6.1 该项目采用全流程电子招投标（不见面开标），各投标单位在参与投标时相关操作详见张掖市公共资源交易中心网站首页“下载专区”一“操作手册”→“不见面开标大厅一操作手册”（投标人）。

3.6.2 投标人将电子投标文件成功上传提交到“张掖市公共资源交易中心网上开标系统”。（网址：<http://122.112.246.33/BidOpening/bidopeninghallaction/hall/login>）对迟于投标截止时间提交的电子投标文件不予接受。

注：投标单位在投标文件递交截止时间前通过投标工具制作投标文件并在系统中上传加密投标文件。（为保证开标顺利，各投标单位最好提前上传加密的投标文件，避免因网站及软件试运行等不可控因素造成无法上传等情况的发生）如因供应商数字证书(CA 锁)问题，在开标时造成投标文件无法解密的，投标单位自行承担由此导致的全部责任。（供应商应严格按照系统操作步骤，及时解密投标文件。如有疑问可与新点公司工作人员联系，

联系电话：0936-8588231）。

3.6.3 电子投标文件签字或盖章或盖章要求：电子投标文件每一页均应加盖投标人单位电子印章；电子投标文件中所有投标人提供的原件扫描件必须加盖投标人的单位电子印章。（如各类证件、财务审计报告、资质证书、人员证件等）。

3.6.4 其他要求：本项目中标公告结束，中标结果若无异议，中标单位在中标公告结束 5 日内需提供完整的纸质投标文件叁份（不分正副）、交至代理机构方可领取中标通知书。

4. 投标

4.1 投标文件的递交

4.1.1 投标文件递交方式：本项目采用网上电子招投标方式，不接受投标人递交的纸质投标文件，投标人将电子投标文件成功上传提交到“张掖市公共资源交易中心网上开标系统”。

4.1.2 投标文件递交网址：投标文件上传至“张掖市公共资源交易中心网上开标系统”（网址：<http://122.112.246.33/BidOpening/bidopeninghallaction/hall/login>）对迟于投标截止时间提交的电子投标文件不予接受。

5. 开标

5.1 开标时间和地点

招标人及代理机构按照投标人须知前附表规定的时间及地点公开开标。

5.2 开标程序

1. 进入网上开标大厅；
2. 公布在投标截止时间前递交投标文件的投标人；
3. 投标人解密；
4. 导入投标文件；
5. 唱标；
6. 开标结束。

5.3 开标异议

投标人对开标有异议的，应当在开标现场提出，招标人当场作出答复，并制作记录。

6. 评标

6.1 评标委员会

6.1.1 评标由招标人依法组建的评标委员会负责。评标委员会由招标人及招标人通过张掖市公共资源交易中心山丹县分中心专家库上抽取熟悉相关业务的人员

组成。评标委员会成员人数以及技术、经济等方面专家的确定方式见投标人须知前附表。

6.1.2 评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

- (1) 招标人或投标人的主要负责人的近亲属；
- (2) 项目主管部门或者行政监督部门的人员；
- (3) 与投标人有经济利益关系，可能影响对投标公正评审的；
- (4) 曾因在招标、评标以及其他与招标投标有关活动中从事违法行为而受过行政处罚或刑事处罚的。

6.2 评标原则

评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

6.3 评标

评标委员会按照第四章“评标办法”规定的方法、评审因素、标准和程序对投标文件进行评审。

第四章“评标办法”没有规定的方法、评审因素和标准，不作为评标依据。

7. 合同授予

7.1 定标方式

除投标人须知前附表规定评标委员会直接确定中标人外，招标人依据评标委员会推荐的中标候选人确定中标人，评标委员会推荐中标候选人的人数见投标人须知前附表。

7.2 中标通知

在本章第 3.3 款规定的投标有效期内，招标人以书面形式向中标人发出中标通知书，同时将中标结果通知未中标的投标人。

7.3 履约担保

7.3.1 在签订合同前，中标人应按投标人须知前附表规定的金额、担保形式和招标文件第四章“合同条款及格式”规定的履约担保格式向招标人提交履约担保。

7.3.2 中标人不能按本章第 7.3.1 项要求提交履约担保的，视为放弃中标，其投标保证金不予退还，给招标人造成的损失超过投标保证金数额的，中标人还应当对超过部分予以赔偿。

7.4 签订合同

7.4.1 招标人和中标人应当自中标通知书发出之日起 30 天内，根据招标文件和中标人的投标文件订立书面合同。中标人无正当理由拒签合同的，招标人取消其中标资格，其投标保证金不予退还给招标人造成的损失超过投标保证金数额的，中标人还应当对超过部分予以赔偿。

7.4.2 发出中标通知书后，招标人无正当理由拒签合同的，招标人向中标人退还投标保证金并按投标保证金双倍的金额补偿投标人损失。

8. 重新招标和不再招标

8.1 重新招标

有下列情形之一的，招标人将重新招标：

- （1）投标截止时间止，投标人少于 3 个的；
- （2）经评标委员会评审后否决所有投标的。

8.2 不再招标

重新招标后，仍出现本章第 8.1 条规定的情形之一的，属于必须审批或核准的工程项目，经原审批或核准部门批准后不再进行招标。

9. 纪律和监督

9.1 对招标人的纪律要求

招标人不得泄漏招标投标活动中应当保密的情况和资料，不得与投标人串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益。

下列行为均属招标人与投标人串通投标

- （1）招标人在开标前开启投标文件，并将投标情况告知其它投标人，或者协助投标人撤换投标文件，更改报价；

(2) 招标人向投标人泄露标底；

(3) 招标人与投标人商定，投标时压低或抬高标价，中标后再给投标人或招标人额外补偿；

(4) 招标人预先内定中标人；

(5) 其它串通投标行为。

9.2 对投标人的纪律要求

投标人不得相互串通投标或者与招标人串通投标，不得向招标人或者评标委员会成员行贿谋取中标，不得以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假骗取中标；投标人不得以任何方式干扰、影响评标工作。

9.2.1 下列行为均属于他人名义投标：

(1) 投标人挂靠其它施工单位

(2) 投标人从其它施工单位通过转让或租借的方式获取资格或资质证书

(3) 由其它单位及法定代表人在自己编制的投标文件上加盖印章或签字或盖章的行为。

9.2.2 下列行为，视为允许他人以本单位名义承揽工程：

(1) 投标人的法定代表人的委托代理人不是投标人本单位人员；

(2) 投标人拟在施工现场设项目管理机构的项目经理、技术负责人、财务负责人、质量管理人员、安全管理人员（专职安全生产管理人员）不是本单位人员。

投标人本单位人员，必须同时满足以下条件：

(1) 聘任合同必须由投标人单位与之签订；

(2) 与投标人单位有合法的工资关系；

(3) 投标人单位为其办理社会保险关系，或具有其它有效证明其为本单位人员身份的文件

9.2.3 下列行为均属投标人串通投标报价。

- (1) 投标人之间相互约定抬高或压低投标报价。
- (2) 投标人之间相互约定，在招标项目中分别以高、中、低价位报价。
- (3) 投标人之间先进行内部竞价，内定中标人，然后参加投标。
- (4) 投标人之间其它串通投标报价的行为。

9.3 对评标委员会成员的纪律要求

评标委员会成员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对投标文件的评审和比较、中标候选人推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，评标委员会成员不得擅离职守，影响评标程序正常进行，不得使用第三章“评标办法”没有规定的评审因素和标准进行评标。

9.4 对与评标活动有关的工作人员的纪律要求

与评标活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对投标文件的

评审和比较、中标候选人的推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，与评标活动有关的工作人员不得擅离职守，影响评标程序正常进行。

9.5 投诉

投标人和其他利害关系人认为本次招标活动违反法律、法规和规章规定的，有权向有关行政监督部门投诉。

10. 需要补充的其他内容

第三章 技术标准及参数要求

序号	产品名称	技术参数	数量	单位	备注
一、屠宰部分					
1、牛屠宰放血区域					
1	活牛称重	称重能力 $\geq 2000\text{kg}$ ，分辨率 $\geq 500\text{g}$ ；围栏 $50\times 50\times 5\text{mm}$ 热镀锌方管；平台 3mm 花纹板；带数字显示屏及打印机，可连接电脑；	1	台	
2	气动翻板箱	外形 $\geq 3000\times 1400\times 3000\text{mm}$ ；机架热镀锌方管；踏板 $\geq 5\text{mm}$ 不锈钢；气动活动门，手动控制；带牛头定位装置及操作站台；	1	台	
3	接牛栏	整体 $\geq 2700\times 1450\text{mm}$ ；铰链连接，可抬起清洗；整体热镀锌；	1	个	
4	刺杀接血站台	台面 30mm 玻璃钢格栅；立柱及框架 304 不锈钢；护栏高度 $0.5\text{--}1\text{m}$ ；配套接血槽；	1	台	
5	安全桩	$\phi 108\times 4\text{mm}$ 热镀锌管，安装间距 $400\text{--}450\text{mm}$ ；埋地或膨胀螺栓固定；	16	根	
6	沥血槽	槽体 $\geq 2\text{mm}$ 304 不锈钢板；支撑结构 304 不锈钢；带 $\phi 63$ 快装球阀；	1	个	
7	毛牛放血垂直提升系统	提升能力 $\geq 3000\text{kg}$ ，提升高度 $\geq 7\text{m}$ ；功率 $\geq 4.5\text{KW}$ ，双绳速度 $\geq 7\text{m/min}$ ；支架热镀锌；	1	台	
8	牛放血输送线	卧式结构，挂牛间距 $\geq 1750\text{mm}$ ；封闭式 $8\#$ 槽钢轨道，热镀锌；变频驱动 $\geq 2.2\text{KW}$ ；	24	米	

		气囊自动涨紧；不锈钢管轨 $\phi 60 \times 4\text{mm}$ ；			
9	驱动机构	配套输送线，变频调速；	1	套	
10	涨紧机构	气囊自动涨紧，热镀锌；	1	套	
11	90° 专角轮	$\phi 642\text{mm}$ ，配套轨道；	2	套	
12	手动限位闸	热镀锌，尺寸 $\geq 1220 \times 455 \times 190\text{mm}$ ；	3	套	
13	切牛角、剪前蹄固定式站台	304不锈钢，台面30mm格栅；尺寸 $\geq 1800 \times 1200 \times 400\text{mm}$ ；带围栏踏步；	1	台	
14	放血吊链	总长 $\geq 1200\text{mm}$ ；不锈钢轮架及滚轮；热镀锌高强环链及挂钩；	10	套	
15	牛放血吊链回空系统	不锈钢管轨 $\phi 60 \times 4\text{mm}$ ；特制龙门回空吊架；安全防护网。	20	米	
2、牛转挂/换轨区域					
1	★毛牛转挂提升机 (液压联动换轨)	提升能力 $\geq 1500\text{kg}$ ，提升高度 $\geq 1\text{m}$ ；液压站+3个油缸，功率 $\geq 3\text{KW}$ ；钢件热镀锌；	1	台	
2	封肛/预剥/转挂站台	304不锈钢；台面30mm格栅；尺寸 $\geq 3000 \times 1500 \times 2500\text{mm}$ ；带护栏踏步；可安装消毒设备；	1	台	
3	牛蹄滑槽	L型，304不锈钢 $\geq 2\text{mm}$ ；带尼龙堵板及配重块；	1	台	

4	管轨滑轮吊钩	304不锈钢架体、滚轮、轴及钩；密封轴承；适用 $\geq 45^\circ$ 管轨；	100	套	
5	滑轮吊钩运输车	存储 ≥ 120 只吊钩；热镀锌结构；带固定轮+转向轮；	1	辆	
6	滑轮运输车提升机（电动葫芦）	提升能力 $\geq 1000\text{kg}$ ，提升高度 $\geq 4\text{m}$ ；功率 $\geq 1.5\text{KW}$ ；钢件热镀锌。	1	台	
3、牛扯皮区域					
1	气动预剥双柱升降台	平台 $\geq 2000 \times 1000\text{mm}$ ；升降行程 $\geq 2000\text{mm}$ ；载荷 $\geq 200\text{kg}$ ；导柱 $\Phi 108 \times 4\text{mm}$ 不锈钢；304不锈钢主体；	2	台	
2	气动扯皮单柱升降台	平台 $\geq 1200 \times 1185\text{mm}$ ；升降行程 $\geq 2000\text{mm}$ ；载荷 $\geq 200\text{kg}$ ；304不锈钢主体；	2	台	
3	★牛液压扯皮机	不锈钢升降框架 $\geq 200 \times 200 \times 5\text{mm}$ ；剥皮滚筒 $\Phi 219 \times 5\text{mm}$ ；液压站电机 $\geq 5.5\text{KW}$ ；滚筒电机 $\geq 3\text{KW}$ 变频调速；PE导向套；主体304不锈钢；	1	台	
4	栓牛腿桩	304不锈钢机架；尺寸 $\geq 2060 \times 1140 \times 1610\text{mm}$ ；带前腿固定链条；	1	台	
5	栓牛腿链条消毒器	304不锈钢；尺寸 $\geq 1500 \times 840 \times 550\text{mm}$ ；带延时冲水阀及喷头。	1	台	
4、牛胴体加工区域					
1	气动喂入	框架热镀锌；带应急手控阀；	1	台	
2	胴体加工输送线	立式结构，挂牛间距 $\geq 2100\text{mm}$ ；双8#槽钢封闭轨道；变频驱动 $\geq 3\text{KW}$ ；不锈钢管轨	21	米	

		Φ 60×4mm；气囊自动涨紧；			
3	驱动机构	配套输送线，变频调速；	1	套	
4	涨紧机构	气囊自动涨紧；	1	套	
5	开胸固定式站台	304不锈钢；尺寸≥1800×1200×600mm；30mm格栅台面；带护栏踏步；	1	台	
6	取白内脏固定式站台	304不锈钢；尺寸≥2000×1200×1650mm；30mm格栅台面；	1	台	
7	取红内脏固定式站台	304不锈钢；尺寸≥2000×1200×900mm；30mm格栅台面；	1	台	
8	气动劈半双柱升降台	平台≥2000×1000mm；升降行程≥2000mm；载荷≥200kg；304不锈钢；双气缸；	1	台	
9	劈半防溅屏	304不锈钢屏面≥2mm；尺寸≥3628×1330mm；稳固框架结构；	1	台	
10	内脏检疫固定站台	304不锈钢；尺寸≥2000×800×1200mm；30mm格栅；	1	台	
11	胴体修整固定站台	304不锈钢；尺寸≥2000×800×900mm；30mm格栅；	1	台	
12	气动修整、检疫升降站台	平台≥2000×1000mm；升降行程≥2000mm；载荷≥200kg；304不锈钢；	1	台	
13	静态轨道电子秤	称重≥1000kg；分段分辨率；配显示屏及打印机；适配 Φ 60×4mm不锈钢管轨；	1	台	
14	复检站台	304不锈钢；尺寸≥1500×800×1200mm；30mm格栅；	1	台	
15	★复检手推线	双12#槽钢背扣；不锈钢管轨 Φ 60×4mm；管轨道岔；钢件热镀锌；	20	米	

16	病体下降机 (电动葫芦)	提升能力 $\geq 1T$, 提升高度 $\geq 6m$; 功率 $\geq 1.5KW$; 钢件热镀锌。	1	台	
5、红白脏区域					
1	白脏接收滑槽	304不锈钢; 槽体 $\geq 2.5mm$; 带喷水管及控制阀门;	1	台	
2	(大小盘)红白内脏同步 检疫输送机	P100链条16Mn; 9套不锈钢大卫检盘+9套不锈钢小卫检盘; 带冷热水消毒器; 变频 驱动 $\geq 2.2KW$;	1	台	
3	白内脏滑槽	304不锈钢 $\geq 2mm$; 框架尺寸 $\geq 40 \times 40 \times 2mm$;	1	台	
4	红内脏滑槽	304不锈钢 $\geq 2mm$; 框架尺寸 $\geq 40 \times 40 \times 2mm$ 。	1	台	
6、副产品加工区域					
1	白脏分拣工作台	304不锈钢台面 $\geq 2mm$; 尺寸 $\geq 10000 \times 1000 \times 800mm$; 带翻边及漏水孔;	1	台	
2	红脏分拣工作台	304不锈钢台面 $\geq 2mm$; 尺寸 $\geq 7000 \times 1000 \times 800mm$; 带翻边及漏水孔;	1	台	
3	红脏运输车	304不锈钢; 尺寸 $\geq 1500 \times 600 \times 1700mm$; 带挂钩及尼龙轮。	1	辆	
7、卫生消毒设备区域					
1	洗手/刀具消毒装置	304不锈钢; 尺寸 $\geq 540 \times 330 \times 1100mm$; 脚踏阀控水; $82^{\circ}C$ 自动控温; 带电加热;	15	套	

2	围裙清洗器	304不锈钢，板厚 $\geq 1.7\text{mm}$ ；尺寸 $\geq 840 \times 540 \times 1350\text{mm}$ ；脚踏开关。	9	套	
8、排酸、鲜销分割剔骨设备区域					
1	★管轨手推线	双12#槽钢背扣；不锈钢管轨 $\phi 60 \times 4\text{mm}$ ；管轨道岔（不锈钢铸造）；热镀锌吊架；	300	米	
2	管轨断轨器	304不锈钢； $\phi 60 \times 4\text{mm}$ 管轨；手动拉线开关；	5	套	
3	四分体提升机 （葫芦）	提升能力 $\geq 1\text{T}$ ，提升高度 $\geq 6\text{m}$ ；功率 $\geq 1.5\text{KW}$ ；钢件热镀锌；	2	台	
4	管轨提升下降机 （四分体下降机）	提升能力 $\geq 500\text{kg}$ ；不锈钢管轨 $\phi 60 \times 4\text{mm}$ ；驱动 $\geq 1.5\text{KW}$ ；整体热镀锌；	2	套	
5	静态轨道电子秤	称重 $\geq 1000\text{kg}$ ；分段分辨率；配显示屏及打印机；适配 $\phi 60 \times 4\text{mm}$ 管轨。	2	台	
9、辅助设施区域					
1	空压机系统	螺杆式，排气量 $\geq 3.5\text{m}^3/\text{min}$ ，压力 $\geq 0.85\text{MPa}$ ；功率 $\geq 22\text{KW}$ ；配2个 1m^3 储气罐；冷干机处理量 $\geq 10\text{m}^3/\text{min}$ ；	1	套	
2	气路管道	不锈钢管 $\phi 108 \times 3\text{mm}$ 等；从压缩机至各用气点安装。	1	套	
10、屠宰控制系统区域					

1	PLC屠宰中央控制系统	变频器、触摸屏；断路器、接触器；光电开关；气动元件；远程端口；IP55防护	1	套	
2	桥架和穿线管	热镀锌桥架；不锈钢穿线管及安装支架；	1	套	
3	电线电缆敷设	阻燃电缆（ZR-KVV/R-ZR-YJV）；规格按功率配置；含敷设安装。	1	套	
11、安装材料区域					
1	悬挂材料及固定件安装 辅材	双12#槽钢对扣；尼龙间隔垫；全部热镀锌；	2	吨	
2	安装耗材	焊条、焊丝、切片、磨片、油漆、脚手架等。	1	套	
12、分割区域设备					
1	气动吊剔辅助支撑装置	支撑板 $\geq 30\text{mm}$ PE板（食品级）；热镀锌方管主架；气动元件；可调节；	2	套	
2	单项控制箱	变频器；电气元件；IP55防护；	1	台	
3	★分割原料输送机	长 $\geq 15500\text{mm}$ ，带宽 $\geq 600\text{mm}$ ；蓝色PU带；不锈钢主架；驱动 $\geq 1.1\text{KW}$ 变频调速；	1	台	
4	工作台 $1300 \times 900 \times 800$	台面 $\geq 30\text{mm}$ PE板；尺寸 $\geq 1300 \times 900 \times 800\text{mm}$ ；不锈钢方管框架；可调高度；	10	台	
5	工作台 $2000 \times 900 \times 800$	304不锈钢 $\geq 1.5\text{mm}$ ；尺寸 $\geq 2000 \times 900 \times 800\text{mm}$ ；可调高度。	2	台	
二、冷库部分					

1、副产预冷间1间，尺寸9*4.5*4.5m*1间，库温0~4℃，产量6t/12h/间，机组室外就近放置。					
1	★活塞风冷一体机组	半封闭活塞压缩机，配有吸、排气截止阀、回油管连接组件、电机与油路保护装置、低油位报警及油加热器、及高低压保护等及油分离器、可换芯干燥过滤器及回热、气液分离装置。蒸发温度 $\leq -10^{\circ}\text{C}$ ，冷凝温度 $\leq +40^{\circ}\text{C}$ ，制冷量 $\geq 23.7\text{kw}$ ，轴功率 $\leq 9.2\text{kw}$ ；配有风冷式冷凝器；	1	台	
2	★吊顶式冷风机	蒸发温度 $\leq -10^{\circ}\text{C}$ ，不锈钢管铝翅片，304 不锈钢外壳，片距 $\geq 12\text{mm}$ ，换热面积 $\geq 100\text{ m}^2$ ，电化霜型；	2	台	
3	电磁阀	含阀体、电磁阀线圈等，用于工业管路的开启；	2	个	
4	热力膨胀阀	固定流口热力膨胀阀；	2	个	
5	其他阀门	使用环境 $-50^{\circ}\text{C}\sim +120^{\circ}\text{C}$ ，焊接接口，材质为碳钢或铜球阀及配有可换芯干燥过滤器；	1	套	
6	制冷剂	R507；	70	Kg	
7	冷冻油	活塞机专用油；	5	L	
8	制冷管道	酸洗钝化、酸洗钝化含除锈、刷防锈漆,含管道管件，三通、变径、弯头等；	1	套	
9	管道保温	1、芯密度不低于 $38\text{kg}/\text{m}^2$ ；	0.4	m^3	

		2、燃烧性能:达到 B1 级防火标准,氧指数 ≥ 30 。			
10	管道保温外护	0.5mm压花铝板外护;	13	m ²	
11	化霜落水管及保温	B1级橡塑保温+0.5mm铝板外护;	1	套	
12	制冷系统安装辅料	型材、支架、吊杆、油漆、焊条、氧气、乙炔等;	1	套	
13	末端控制箱	温控器控制,末端与机组共用控制箱,配有断路器、接触器及热继电器等,箱体材质:304不锈钢(1.5mm);	1	面	
14	电线电缆	RVV、RVVP;	1	套	
15	桥架穿线管	国标;	1	套	
16	电气辅料	管卡、扎带、铜线鼻等。	1	套	
2、排酸库2间,尺寸12*6*5.5m*2间,库温0~4℃,产量11t/24h/间,机组室外就近放置。					
1	★活塞风冷一体机组	半封闭活塞压缩机,配有吸、排气截止阀、回油管连接组件、电机与油路保护装置、低油位报警及油加热器、及高低压保护等及油分离器、可换芯干燥过滤器及回热、气液分离装置。蒸发温度 $\leq -10^{\circ}\text{C}$,冷凝温度 $\leq +40^{\circ}\text{C}$,制冷量 $\geq 23.7\text{kw}$,轴功率 $\leq 9.2\text{kw}$;配有风冷式冷凝器;	2	台	
2	★吊顶式冷风机	蒸发温度 $\leq -10^{\circ}\text{C}$,不锈钢管铝翅片,304 不锈钢外壳,片距 $\geq 12\text{mm}$,换热面积 $\geq$	4	台	

		100 m²，水化霜型；			
3	电磁阀	含阀体、电磁阀线圈等，用于工业管路的开启；	4	个	
4	热力膨胀阀	固定流口热力膨胀阀；	4	个	
5	其他阀门	使用环境-50℃~+120℃，焊接接口，材质为碳钢或铜球阀及配有可换芯干燥过滤桶；	1	套	
6	制冷剂	R507；	150	Kg	
7	冷冻油	活塞机专用油；	10	L	
8	制冷管道	酸洗钝化、酸洗钝化含除锈、刷防锈漆,含管道管件，三通、变径、弯头等；	1	套	
9	管道保温	1、芯密度不低于 38kg/m³； 2、燃烧性能:达到 B1 级防火标准，氧指数≥30。	1.1	m³	
10	管道保温外护	0.5mm压花铝板外护；	36	m²	
11	制冷系统安装辅料	型材、支架、吊杆、油漆、焊条、氧气、乙炔等。	1	套	
12	末端控制箱	温控器控制，末端与机组共用控制箱,配有断路器、接触器及热继电器等,箱体材质：304不锈钢（1.5mm）；	2	面	
13	电线电缆	RVV、RVVP；	1	套	

14	桥架穿线管	国标;	1	套	
15	电气辅料	管卡、扎带、铜线鼻等。	1	套	
3、热剔肉预冷间1间，尺寸9*5.2*4.5m*1间，库温0~4℃，产量6t/12h，机组室外就近放置。					
1	★活塞风冷一体机组	半封闭活塞压缩机，配有吸、排气截止阀、回油管连接组件、电机与油路保护装置、低油位报警及油加热器、及高低压保护等及油分离器、可换芯干燥过滤器及回热、气液分离装置。蒸发温度 $\leq -10^{\circ}\text{C}$ ，冷凝温度 $\leq +40^{\circ}\text{C}$ ，制冷量 $\geq 23.7\text{kw}$ ，轴功率 $\leq 9.2\text{kw}$ ；配有风冷式冷凝器；	1	台	
2	★吊顶式冷风机	蒸发温度 $\leq -10^{\circ}\text{C}$ ，不锈钢管铝翅片，304 不锈钢外壳，片距 $\geq 12\text{mm}$ ，换热面积 $\geq 100\text{ m}^2$ ，水化霜型；	2	台	
3	电磁阀	含阀体、电磁阀线圈等，用于工业管路的开启；	2	个	
4	热力膨胀阀	固定流口热力膨胀阀；	2	个	
5	其他阀门	使用环境 $-50^{\circ}\text{C}\sim +120^{\circ}\text{C}$ ，焊接接口，材质为碳钢或铜球阀及配有可换芯干燥过滤桶；	1	套	
6	制冷剂	R507；	70	Kg	
7	冷冻油	活塞机专用油；	5	L	

8	制冷管道	酸洗钝化、酸洗钝化含除锈、刷防锈漆,含管道管件,三通、变径、弯头等;	1	套	
9	管道保温	1、芯密度不低于 38kg/m ² ; 2、燃烧性能:达到 B1 级防火标准,氧指数≥30。	0.4	m ³	
10	管道保温外护	0.5mm压花铝板外护;	13	m ²	
11	化霜落水管及保温	B1级橡塑保温+0.5mm铝板外护;	1	套	
12	制冷系统安装辅料	型材、支架、吊杆、油漆、焊条、氧气、乙炔等;	1	套	
13	末端控制箱	温控器控制,末端与机组共用控制箱,配有断路器、接触器及热继电器等,箱体材质:304不锈钢(1.5mm);	1	面	
14	电线电缆	RVV、RVVP;	1	套	
15	桥架穿线管	国标;	1	套	
16	电气辅料	管卡、扎带、铜线鼻等。	1	套	
4、分割车间1间,尺寸28*14.5*4.5m*1间,库温8~12℃,机组室外就近放置。					
1	★活塞风冷一体机组	半封闭活塞压缩机,配有吸、排气截止阀、回油管连接组件、电机与油路保护装置、低油位报警及油加热器、及高低压保护等及油分离器、可换芯干燥过滤器及回热、气液分离装置。蒸发温度≤0℃,冷凝温度≤+40℃,制冷量≥73.2kw,轴	1	台	

		功率≤21.1kw；配有风冷式冷凝器；			
2	★吸顶双侧进风式冷风机	蒸发温度≤0℃，不锈钢管铝翅片， 304 不锈钢外壳，片距≥6mm，换热面积≥100 m²， 自然化霜型；	6	台	
3	电磁阀	含阀体、电磁阀线圈等，用于工业管路的开启；	6	个	
4	热力膨胀阀	固定流口热力膨胀阀；	6	个	
5	其他阀门	使用环境-50℃~+120℃，焊接接口，材质为碳钢或铜球阀及配有可换芯干燥过滤桶；	1	套	
6	制冷剂	R507；	120	kg	
7	冷冻油	活塞机专用油；	5	L	
8	制冷管道	酸洗钝化、酸洗钝化含除锈、刷防锈漆,含管道管件，三通、变径、弯头等；	1	套	
9	管道保温	1、芯密度不低于 38kg/m²； 2、燃烧性能:达到 B1 级防火标准，氧指数≥30。	1.1	m³	
10	管道保温外护	0.5, mm压花铝板外护；	37	m²	
11	冷凝水管	不锈钢装饰管；	1	套	
12	制冷系统安装辅料	型材、支架、吊杆、油漆、焊条、氧气、乙炔等。	1	套	

13	末端控制箱	温控器控制，末端与机组共用控制箱,配有断路器、接触器及热继电器等,箱体材质：304不锈钢（1.5mm）；	1	面	
14	电线电缆	RVV、RVVP；	1	套	
15	桥架穿线管	国标；	1	套	
16	电气辅料	管卡、扎带、铜线鼻等。	1	套	
5、冷藏库1间，尺寸20*7.9*4.5m*1间，库温-18℃，产量8t/24h/间，机组室外就近放置。					
1	★活塞风冷一体机组	半封闭活塞压缩机，配有吸、排气截止阀、回油管连接组件、电机与油路保护装置、低油位报警及油加热器、及高低压保护等及油分离器、可换芯干燥过滤器及回热、气液分离装置。蒸发温度 $\leq -28^{\circ}\text{C}$ ，冷凝温度 $\leq +40^{\circ}\text{C}$ ，制冷量 $\geq 13.1\text{kw}$ ，轴功率 $\leq 8.3\text{kw}$ ；配有风冷式冷凝器；	1	台	
2	★吊顶式冷风机	蒸发温度 $\leq -28^{\circ}\text{C}$ ，不锈钢管铝翅片，304 不锈钢外壳，片距 $\geq 9\text{mm}$ ，换热面积 $\geq 60\text{m}^2$ ，水化霜型；	2	台	
3	电磁阀	含阀体、电磁阀线圈等，用于工业管路的开启；	2	个	
4	热力膨胀阀	固定流口热力膨胀阀；	2	个	
5	其他阀门	使用环境 $-50^{\circ}\text{C} \sim +120^{\circ}\text{C}$ ，焊接接口，材质为碳钢或铜球阀及配有可换芯干燥过滤	1	套	

		桶；			
6	制冷剂	R507；	40	kg	
7	冷冻油	活塞机专用油；	5	L	
8	制冷管道	酸洗钝化、酸洗钝化含除锈、刷防锈漆,含管道管件，三通、变径、弯头等；	1	套	
9	管道保温及外护	1、芯密度不低于 38kg/m ² ； 2、燃烧性能:达到 B1 级防火标准，氧指数≥30。	0.6	m ³	
10	管道保温外护	0.5mm压花铝板外护；	18	m ²	
11	制冷系统安装辅料	型材、支架、吊杆、油漆、焊条、氧气、乙炔等。	1	套	
12	末端控制箱	温控器控制，末端与机组共用控制箱,配有断路器、接触器及热继电器等,箱体材质：304不锈钢（1.5mm）；	1	面	
13	电线电缆	RVV、RVVP；	1	套	
14	桥架穿线管	国标；	1	套	
15	电气辅料	管卡、扎带、铜线鼻等。	1	套	
6、速冻间2间，尺寸9*6*4.5m*2间，库温-35℃，产量8t/20h，最大同时运行1间库，机组室外就近放置。					
1	★蒸发冷螺杆一体机组	半封闭螺杆压缩机，配有吸、排气截止阀、回油管连接组件、电机与油路保护装	1	台	

		置、低油位报警及油加热器、及高低压保护等及油分离器、可换芯干燥过滤器及回热、气液分离装置、经济器及能量调节等。蒸发温度 $\leq -42^{\circ}\text{C}$ ，冷凝温度 $\leq +33^{\circ}\text{C}$ ，制冷量 $\geq 44.9\text{kw}$ ，轴功率 $\leq 35.2\text{kw}$ ； 配有蒸发式冷凝器，标准排热量 230kw，高频椭圆焊管，外表镀铝锌板，镀锌板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，含水箱加热。			
2	★吊顶式冷风机	蒸发温度 $\leq -42^{\circ}\text{C}$ ，不锈钢管铝翅片，304 不锈钢外壳，片距 $\geq 12\text{mm}$ ，换热面积 $\geq 250\text{m}^2$ ，水化霜型；	4	台	
3	电磁阀	含阀体、电磁阀线圈等，用于工业管路的开启；	4	个	
4	电子膨胀阀	自动调节开启度，含阀体、线圈、控制器、压力传感器、温度传感器等；	4	个	
5	其他阀门	使用环境 $-50^{\circ}\text{C} \sim +120^{\circ}\text{C}$ ，焊接接口，材质为碳钢或铜球阀及配有可换芯干燥过滤桶；	1	套	
6	制冷剂	R507；	270	kg	
7	冷冻油	螺杆机专用油；	30	L	
8	制冷管道	酸洗钝化、酸洗钝化含除锈、刷防锈漆,含管道管件，三通、变径、弯头等；	1	套	
9	管道保温	1、芯密度不低于 $38\text{kg}/\text{m}^2$ ； 2、燃烧性能:达到 B1 级防火标准，氧指数 ≥ 30 。	2.3	m^3	

10	管道保温外护	0.5mm压花铝板外护	50.5	m²	
11	制冷系统安装辅料	型材、支架、吊杆、油漆、焊条、氧气、乙炔等；	1	套	
12	机组控制箱	PLC+触摸屏，柜体定制，静电喷涂，PLC, 触摸屏, 配有断路器、接触器及热继电器等, 柜体材质：碳钢（1.5mm）, 制冷压缩机组控制柜，与机组一体安装；	1	面	
13	末端控制箱	温控器控制，末端单独控制, 配有断路器、接触器及热继电器等, 箱体材质：304不锈钢（1.5mm）；	2	面	
14	电子膨胀阀控制箱	ABS防水材质；	4	面	
15	电线电缆	RVV、RVVP；	1	套	
16	桥架穿线管	国标；	1	套	
17	电气辅料	管卡、扎带、铜线鼻等。	1	套	
7、速冻间2间，尺寸9*6*4.5m*2间，库温-35℃，产量8t/20h，最大同时运行1间库，机组室外就近放置。					
1	★活塞风冷一体机组	半封闭活塞压缩机，配有吸、排气截止阀、回油管连接组件、电机与油路保护装置、低油位报警及油加热器、及高低压保护等及油分离器、可换芯干燥过滤器及回热、气液分离装置。蒸发温度≤-10℃，冷凝温度≤+42℃，制冷量≥19.8kw，轴功率≤7.7kw；配有风冷式冷凝器；	1	台	

2	★吊顶式冷风机	蒸发温度 $\leq -42^{\circ}\text{C}$ ，不锈钢管铝翅片，304 不锈钢外壳，片距 $\geq 9\text{mm}$ ，换热面积 $\geq 120\text{m}^2$ ，水化霜型；	1	台	
3	电磁阀	含阀体、电磁阀线圈等，用于工业管路的开启；	1	个	
4	热力膨胀阀	固定流口热力膨胀阀；	1	个	
5	其他阀门	使用环境 $-50^{\circ}\text{C}\sim +120^{\circ}\text{C}$ ，焊接接口，材质为碳钢或铜球阀及配有可换芯干燥过滤桶；	1	套	
6	制冷剂	R507；	50	kg	
7	冷冻油	活塞机专用油；	5	L	
8	制冷管道	酸洗钝化、酸洗钝化含除锈、刷防锈漆,含管道管件，三通、变径、弯头等；	1	套	
9	管道保温	1、芯密度不低于 $40\text{kg}/\text{m}^3$ ；2、燃烧性能:达到 B1 级防火标准，氧指数 ≥ 30 ，烟密度 (SDR) ≤ 75 ；3、导热系数:平均温度为 0°C 时，不超过 $0.034\text{W}/(\text{m}\cdot\text{k})$ ；4、透湿性能:透湿系数 $\leq 10\times 10^{-1}\text{g}/(\text{m}\cdot\text{s}\cdot\text{Pa})$ ，湿阻 $\mu\geq 5000$ ；5、真空吸水率： $\leq 10\%$ ；6、尺寸稳定性能:在 $(105\pm 3)^{\circ}\text{C}$ 环境下放置 7 天，尺寸变化率 $\leq 10\%$ ；7、撕裂强度： $\geq 2.0\text{N}/\text{cm}$ ；8、压缩回弹率:压缩率 50%、压缩时间 72h 时，压缩回弹率 $\leq 70\%$ ；9、耐臭氧性:在臭氧分压 202Pa 环境下放置 200h，不龟裂；	0.3	m^3	
10	管道保温外护	0.5mm压花铝板外护；	11	m^2	

11	制冷系统安装辅料	型材、支架、吊杆、油漆、焊条、氧气、乙炔等。	1	套	
12	末端控制箱	温控器控制，末端与机组共用控制箱,配有断路器、接触器及热继电器等,箱体材质：304不锈钢（1.5mm）；	1	面	
13	电线电缆	RVV、RVVP；	1	套	
14	桥架穿线管	国标；	1	套	
15	电气辅料	管卡、扎带、铜线鼻等。	1	套	
8、冲霜水系统1套供2间排酸库1间热剔预冷间2间速冻库1间冷藏库1间鲜品库使用，冲霜时速冻库一次冲一台风机，其他库一次冲一间，风机排水管引至预留冲霜水池。					
1	冲霜水泵	流量 $\geq 10\text{m}^3/\text{h}$ ，扬程 $\geq 15\text{m}$ ； 两台水泵一用一备，叶轮材质：铸铁。	2	台	
2	热回收水泵	流量 $\geq 10\text{m}^3/\text{h}$ ，扬程 $\geq 15\text{m}$ ，叶轮材质：铸铁；	1	台	
3	热回收器	壳管式热回收器，换热量 $\geq 30\text{KW}$ ；	1	台	
4	水阀门、管件	蝶阀、电动蝶阀等，管径DN40、DN50等；	1	项	
5	水系统管道	镀锌管，管径DN40、DN50等；	1	项	
6	水系统管道保温	B1橡塑海绵，管道厚度30mm；	1	项	

7	橡胶止回阀	管径DN65、DN80等；	6	个	
8	水泵控制箱	静电喷涂；	1	面	
9	水系统安装辅料	支架、油漆、焊条等；	1	项	

9、排酸间保温，相邻两间共用墙板，墙板入地300mm。

1	聚氨酯库板（顶板）	双面 0.5mm 彩钢板，芯材 B1 阻燃，氧指数 30，密度 $40 \pm 2/\text{kg}$ ，厚度100mm；	151	m^2	
2	聚氨酯库板（侧板）	双面 0.5mm 彩钢板，芯材 B1 阻燃，氧指数 30，密度 $40 \pm 2/\text{kg}$ ，厚度100mm；	295	m^2	
3	聚氨酯库板（隔间板）	双面 0.5mm 彩钢板，芯材 B1 阻燃，氧指数 30，密度 $40 \pm 2/\text{kg}$ ，厚度100mm；	74	m^2	
4	挤塑板	地面保温，容重 $35\text{kg}/\text{m}^3$ ，阻燃等级国标 B1，导热系数 $0.034\text{W}/(\text{m} \cdot \text{k})$ ，抗压强度 350kpa，厚度150mm；	24	m^3	
5	PE膜	防潮隔汽；	345	m^2	
6	单扇彩钢手动平移门	尺寸 $\geq 1500 \times 3750 \times 100\text{mm}$ 包边0.5mm彩钢板；	4	套	
7	安装辅料	镀锌型钢、蘑菇钉、阴阳角、密封胶、填缝剂等。	1	项	

10、冷藏库保温，墙板入地350mm。

1	聚氨酯库板（顶板）	双面 0.5mm 彩钢板，芯材 B1 阻燃，氧指数30，密度 $40 \pm 2/\text{kg}$ ，厚度150mm；	158	m^2	
---	-----------	---	-----	--------------	--

2	聚氨酯库板（侧板）	双面 0.5mm 彩钢板，芯材 B1 阻燃，氧指数30，密度 $40 \pm 2/\text{kg}$ ，厚度150mm；	287	m^2	
3	聚氨酯库板（包柱板）	双面 0.5mm 彩钢板，芯材 B1 阻燃，氧指数30，密度 $40 \pm 2/\text{kg}$ ，厚度150mm；	11	m^2	
4	挤塑板	地面保温，容重 $35\text{kg}/\text{m}^3$ ，阻燃等级国标 B1，导热系数 $0.034\text{W}/(\text{m} \cdot \text{k})$ ，抗压强度 350kpa ，厚度200mm；	35	m^3	
5	PE膜	防潮隔汽；	379	m^2	
6	单扇彩钢手动平移门	尺寸 $\geq 1800*2600*150\text{mm}$ ，电加热、风幕机、包边0.5mm彩钢板；	2	套	
7	安装辅料	镀锌型钢、蘑菇钉、阴阳角、密封胶、填缝剂等。	1	项	

11、速冻间保温，两间共用墙板，墙板入地400mm。

1	聚氨酯库板（顶板）	双面 0.5mm 彩钢板，芯材 B1 阻燃，氧指数 30，密度 $40 \pm 2/\text{kg}$ ，厚度200mm；	113	m^2	
2	聚氨酯库板（侧板）	双面 0.5mm 彩钢板，芯材 B1 阻燃，氧指数 30，密度 $40 \pm 2/\text{kg}$ ，厚度200mm；	249	m^2	
3	挤塑板	地面保温，容重 $35\text{kg}/\text{m}^3$ ，阻燃等级国标 B1，导热系数 $0.034\text{W}/(\text{m} \cdot \text{k})$ ，抗压强度 350kpa ，厚度250mm；	28	m^3	
4	PE膜	防潮隔汽；	259	m^2	
5	单扇彩钢手动平移门	尺寸 $\geq 1500*2500*200\text{mm}$ ，电加热、风幕机、包边0.5mm彩钢板；	4	套	

6	安装辅料	镀锌型钢、蘑菇钉、阴阳角、密封胶、填缝剂等。	1	项	
12、鲜品保温，共用速冻库墙板，墙板入地300mm。					
1	聚氨酯库板（顶板）	双面 0.5mm 彩钢板，芯材 B1 阻燃，氧指数 30，密度 40±2/kg，厚度100mm；	44	m²	
2	聚氨酯库板（侧板）	双面 0.5mm 彩钢板，芯材 B1 阻燃，氧指数 30，密度 40±2/kg，厚度100mm；	102	m²	
3	挤塑板	地面保温，容重 35kg/m³，阻燃等级国标 B1，导热系数 0.034W/(m·k)，抗压强度 350kpa，厚度150mm；	7	m³	
4	PE膜	防潮隔汽；	101	m²	
5	单扇彩钢手动平移门	尺寸≥1500*2500*100mm，包边0.5mm彩钢板；	2	套	
6	安装辅料	镀锌型钢、蘑菇钉、阴阳角、密封胶、填缝剂等。	1	项	
三、深加工区域					
1、原料分割输送区域					
1	★原料分割输送机	尺寸：9600*700*800； 蓝色PU带，带宽：≥600mm； 功率：驱动部分：0.75kw变频调速； 材料：主架：45*75*≥2mm304不锈钢方管，38*38*≥2mm304不锈钢方管；	2	台	

		包括：高度可调装置，更方便调节设备运行平稳度； 输送带链板导向保护，直接贴合，更好的保护输送带，减少磨损。			
2	剔骨工作台	尺寸：1500*1200*800； 材料：≥30毫米PE板； 304不锈钢方管：38*38*≥1.5mm，带有下层横撑； 包括：高度可调装置，更方便调节设备运行平稳度。	2	个	
3	分割工作台	尺寸：1300*800*800； 台面：PE板：长1300*宽400*≥厚30mm； 304不锈钢板：长1300*宽250*≥厚2.0mm； 下滑槽：3个，宽度：150mm； 主架：304不锈钢方管：≥38*38*1.5mm304不锈钢方管； 工作台带有下层； 包括：高度可调装置，更方便人员操作，塑料地脚。	20	个	
4	接收工作台	尺寸：1200*800*700； 材料：≥1.5mm不锈钢板； 304不锈钢方管：≥38*38*1.5mm； 包括：高度可调装置，更方便调节设备运行平稳度。	2	台	

5	真空包装机	用于对产品进行抽真空处理。	2	台	
1、单机区域					
1	清洗池	1、槽体采用T=实厚 $\geq 1.75\text{mm}$ 不锈钢板； 2、下部带排水口，带DN50不锈钢球阀； 3、底部为弧形底； 4、304材质。	3	台	
2	冷水池	1、槽体采用T=实厚 $\geq 1.75\text{mm}$ 不锈钢板； 2、下部带排水口，带DN50不锈钢球阀； 3、底部为弧形底； 4、304材质。	2	台	
3	牛头劈半机	用于牛头劈半设备。	1	台	
4	牛头蹄烫脱一体机	用于牛头、蹄的脱毛设备。	1	台	
5	羊头蹄半自动脱毛机	用于羊头、蹄的脱毛设备。	1	台	
6	烫池	1、槽体采用T=实厚 $\geq 1.75\text{mm}$ 不锈钢板。 2、下部带排水口，带DN50不锈钢球阀； 3、底部为弧形底；	1	台	

		4、304材质。			
三	中央控制系统	用于整套分割设备电器系统的控制。	2	套	
四	电器安装材料	电线电缆、桥架、穿线管等。	1	套	
注：以上带“★”设备技术参数为非废标项，参数响应情况仅作为评审加分项。					

第四章 投标文件格式

项目名称：_____

交易编号：_____

投 标 文 件

投标人：_____（盖单位章）

法定代表人或委托代理人：_____（签字或盖章）

年____月____日

目 录

- 一、投标函
- 二、法定代表人身份证明
- 三、法定代表人授权委托书
- 四、开标一览表
- 五、投标报价明细表
- 六、资格审查资料
- 七、其他商务证明材料
- 八、技术证明材料（格式自拟）

一、投标函

致：_____（招标人名称）

1、我方已仔细研究了_____（项目名称）招标文件的全部内容，愿意以人民币（大写）元（¥_____）的投标总报价，项目负责人：_____，交货日期_____日历天，按合同约定履行义务，质量达到_____。

2、我方承诺在投标有效期内不修改、撤销投标文件。

3、如我方中标：

（1）我方承诺在收到中标通知书后，在中标通知书规定的期限内与你方签订合同。

（2）在签订合同时不向你方提出附加条件；

（3）按照招标文件要求提交履约保证金；

（4）按照招标文件要求缴纳招标代理服务费、交易服务费、专家评审费等相关费用。

（5）在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

4、我方在此声明，所递交的投标文件及有关资料内容完整、真实和准确，且不存在招标文件“投标人须知”4.3规定的任何一种情形。

5、_____

投标人：_____（盖章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

地址：_____

网址：_____

电话：_____

传真：_____

邮政编码：_____

二、法定代表人身份证明

投标单位名称：_____

单位性质：_____

地址：_____

成立时间：_____年____月____日

经营期限：_____

姓名：_____性别：_____年龄：_____职务：_____

身份证号码：_____

系_____（投标单位名称）的法定代表人。

特此证明。

投标单位：（盖章）

_____年____月____日

法定代表人身份证明复印件：

--

--

三、法定代表人授权委托书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人，
现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改_____（项目名称）投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：_____

代理人无转委托权。

投标人：_____（盖章）

法定代表人：_____（签字或盖章）

委托代理人：_____（签字或盖章）

身份证号码：_____

委托代理人身份证明复印件：

四、开标一览表

项目名称：_____

交易编号：_____

项目名称		投标总价（元）	交货日期	备注
合计				
总报价	大写：			
	小写：			

投标人：_____（盖章）

法定代表人或授权委托人：_____（签字或盖章）

年 月 日

五、报价明细表

序号	产品名称	规格/型号	生产厂家	数量/单位	单价（元）	总 价（元）	备注
1							
2							
3							
4							
5							

注：1. 如果按单价计算的结果与总价不一致，以单价为准修正总价；

2. 如果不提供详细分项报价将视为没有实质性响应招标文件；

3. 所报单价为含税价格。

投标人：_____（盖章）

法定代表人或授权委托人：_____（签字或盖章）

年 月 日

六、资格审查资料

（一） 投标人基本情况表

投标人名称				
注册地址			邮政编码	
联系方式	联系人		电 话	
	传 真		网 址	
法定代表人			电话	
成立时间		员工总人数：		
营业执照号				
注册资金				
开户银行				
账号				
经营范围				
备注				

后附： 具有统一社会信用代码营业执照副本、银行开户证明资料、投标等其他资质文件；

（二）财务状况

(三) 近三年完成类似项目情况表

项目名称	
项目所在地	
发包人名称	
发包人地址	
发包人电话	
合同造价	
项目概况	
备注	

注：附中标(成交)通知书或合同协议书的原件扫描件，具体年份要求见投标人须知前附表。每张表格只填写一个项目，并标明序号。

（四）信用信息

投标人未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)记录失信被执行人或重大税收违法失信主体名单或严重失信主体名单查询；不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间的方可参加本项目的投标；未被国家企业信用信息公示系统(<http://www.gsxt.gov.cn/>)列为经营异常或严重违法失信企业名单(列入异常后移出除外)及企业信用信息公示报告；(投标人应提供自竞争性磋商文件发布之日起至递交响应文件截止时前在以上平台查询结果截图及报告，如相关记录失效，投标人须提供相关证明资料)。

后附相关网站截图

（五）厂家授权书

致：_____（招标人）

我单位_____（厂家名称）是按_____（国家/地区名称）法律成立的一家生产商，主要营业地点设在_____（生产制造商地址）。兹授权按_____（国家/地区名称）的法律正式成立的，主要营业地点设在_____（投标人的单位地址）的_____（投标人名称）以我单位生产的_____（货物名称）进行_____（项目名称）（标段名称）投标活动。我单位同意按照中标合同供货，并对产品质量承担责任。

授权期限：_____。

生产制造商名称：_____（加盖公章）

负责人签字或盖章：_____

时 间： 年 月 日

投标人名称：_____（加盖公章）

负责人签字或盖章：_____

时 间： 年 月 日

（投标人必须将厂家授权书原件扫描件放入电子投标文件后再加盖投标人电子印章）

注：投标人为经销商的需提供此项，投标人为生产厂家的不需要提供。

七、其他商务证明材料

（一）售后服务措施及承诺（格式自拟）

(二) 投标承诺函（格式自拟）

（三）投标人认为有利于投标的其他资料

八、技术证明材料（格式自拟）

第五章 评标办法

评标办法前附表

评 审	评审因素	评审标准
形式 评审	投标人名称	与营业执照、资质证书一致
	投标文件签字盖章	投标文件的签字盖章符合投标人须知或招标文件要求
	投标文件格式	投标文件格式符合招标文件中投标文件格式的要求
	报价唯一性	只能有一个有效报价
资格 评审	营业执照	具备有效的营业执照
	资质要求	符合第二章“投标人须知”第1.4.2项规定
	财务要求	符合第二章“投标人须知”第3.4.1项规定
响应 性评 审标 准	计划工期	计划工期符合投标人须知或招标文件要求
	工程质量	工程质量符合投标人须知或招标文件要求
	技术参数要求	符合招标文件相关要求
内 容		编列内容
分值构成(总分100分)		价格部分30分；技术部分64分；商务部分6分；

评标基准价计算	<p>(1) 招标人设置招标限价，凡投标报价 各部分高于招标人最高限价的为废标；</p> <p>(2) 不高于招标人最高限价为有效报价；</p> <p>(3) 投标报价平均值的计算：评标基准 价$C=0.8A+0.2B$，A为招标人公布的招标 控制价，B为有效投标人的报价(有效投标人是指通过初步评审的投标人)的算术平均值。所有投标人的有效投标报价去掉一个最高值和一个最低值后的算术平均值即为投标报价平均值(如果参与评标价平均值的有效投标人少于5家(不包含5家)时，则计算投标报价平均值时不去掉最高值和最低值)。</p> <p>(4) 已废标的投标报价不参与评标基准 价的计算。</p>
---------	--

评标基准价计算方法：

- (1) 评标基准价 $C=0.8A+0.2B$
- (2) A 为招标人公布的招标控制价。
- (3) B 为有效投标人的报价（有效投标人是指通过初步评审的投标人）的算术平均值。

式中 B——投标人有效报价的算术平均值：

$$B = \begin{cases} \frac{a_1 + a_2 + \dots + a_n - M - N}{n-2} & (n \geq 5) \\ \frac{a_1 + a_2 + \dots + a_n}{n} & (n \leq 4) \end{cases}$$

a_i ——投标人的有效报价($i=1, 2, \dots, n$)，有效报价约定见评标办法前附表；

n ——有效报价的投标人个数；

M ——最高的投标人有效报价；

N ——最低的投标人有效报价。

招标人设置控制价，投标人报价不得超过招标控制价，超过控制价的按废标处理

。

投标报价的偏差率计算方法

$$\text{偏差率} = \frac{\text{投标人报价} - \text{评标基准价}}{\text{评标基准价}} \times 100\%$$

备注：投标报价得分结果保留至小数点后两位。

评审程序

评审程序

评标委员会按第 2 章“投标人须知前附表”规定投标人须提供证明材料的，有一项不符合评审标准的，作废标处理。

投标人有以下情形之一的，其投标作废标处理：

- (1) 串通投标或弄虚作假或有其他违法行为的；
- (2) 不按评标委员会要求澄清、说明或补正的。

投标报价有算术错误的，评标委员会按以下原则对投标报价进行修正，修正的价格经投标人书面确认后具有约束力。投标人不接受修正价格的，其投标作废标处理。

- (1) 投标文件中的大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (2) 总价金额与依据单价计算出的结果不一致的，以单价金额为准修正总价，但单价金额小数点有明显错误的除外。

详细评审

评标委员会按本章第 2.2 款规定的量化因素和分值进行打分，并计算出综合评估得分。

- (1) 规定的评审因素和分值对施工组织设计计算出得分 A；
- (2) 规定的评审因素和分值对项目管理机构计算出得分 B；
- (3) 规定的评审因素和分值对投标报价计算出得分 C；
- (4) 规定的评审因素和分值对其他部分计算出得分 D；

评分分值计算保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”。

投标人得分=A+B+C+D

投标文件的澄清和补正

在评标过程中，评标委员会可以书面形式要求投标人对所提交的投标文件中不明确的内容进行书面澄清或说明，或者对细微偏差进行补正。评标委员会不接受投标人主动提出的澄清、说明或补正。

澄清、说明和补正不得改变投标文件的实质性内容（算术性错误修正的除外）。投标人的书面澄清、说明和补正属于投标文件的组成部分。

评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求投标人进一步澄清、说明或补正，直至满足评标委员会的要求。

评标结果

评标委员会依据本章第 2.2 条评分标准进行评分，按评标办法前附表的约定计算投标人最终得分，各投标人的最终综合得分为评标委员会的各位评委打分的算术平均值。评标委员会根据最终得分由高到低的顺序推荐3 名中标候选人，并标明推荐顺序。

评标委员会完成评标后，应当向招标人提交书面评标报告。

第二标段 评分标准

序号	评分因素	分值	评分标准	备注
一	投标报价	30	<p>(1) 招标人设置招标限价，凡投标报价各部分高于招标人最高限价的为废标；</p> <p>(2) 不高于招标人最高限价为有效报价；</p> <p>(3) 已废标的投标报价不参与评标基准价的计算。</p> <p>评标基准价$C=0.8A+0.2B$，A为招标人公布的招标控制价，B为有效投标人的报价(有效投标人是指通过初步评审的投标人)的算术平均值。所有投标人的有效投标报价大于5家（包含5家）时去掉一个最高值和一个最低值后的算术平均值，即为评标基准价（如果参与评标价平均值的有效投标人少于5家（不包含5家）时，则计算投标报价平均值时不去掉最高值和最低值）若投标报价等于评标基准价时，得30分；若投标报价高于评标基准价时，每增加一个百分点扣1分</p> <p>评标基准价$C=0.8A+0.2B$，A为招标人公布的招标控制价，B为有效投标人的报价(有效投标人是指通过初步评审的投标人)的算术平均值。若投标报价等于评标基准价时，得30分；若投标报价低于评标基准价时，每降低一个百分点扣1分。</p>	
二	商务部分	6		
1	授权函及售后服务承诺函	6	<p>投标人是经销商的提供生产厂家针对本项目的授权委托书（原件扫描件加盖公章）及售后服务承诺函；投标人是生产厂家的提供售后服务承诺函得 6 分，提供不全不得分。（满分 6 分）</p>	
三	技术部分	64		
1	技术参数响应	30	<p>技术指标对招标文件要求的响应情况，带“★”的技术指标 10 分，不带“★”技术指标 20 分。</p>	

			<p>(1) 带“★”的技术指标，有一项不满足扣 0.5 分；扣完为止。</p> <p>(2) 不带“★”技术指标，有一项不满足扣 0.1 分；扣完为（满分 30 分）</p> <p>注：技术参数的响应，须提供产品彩页或技术说明书或检测报告等相关证明文件，不能提供相关证明材料者一律不得分。</p>	
2	项目实施 方案	10	<p>投标人提供完整的实施方案，内容包括但不限于①供货安装方案②安装计划③进度安排④质量保障措施⑤验收方案等内容；符合项目实际需求得 10 分，以上 5 项中每缺少一项的扣 2 分，每项中内容存在缺陷或不足扣 1 分，单项扣完为止（满分 10 分）</p> <p>注：（1）内容存在缺陷或不足是指内容不满足项目要求或与项目无关的或与项目不匹配或项目名称、实施地点、涉及的规范、技术服务标准要求与本项目不一致等情形。</p> <p>（2）以评标小组结合招标文件要求及投标文件内容独立评审为准。</p>	
3	培训方案	4	<p>投标人负责为采购人培训操作维护人员，培训方案中需说明①培训内容②培训时间③培训地点④培训对象等内容，方案内容完整，符合项目实际需求得 4 分，以上 4 项中每缺少一项的扣 1 分，内容存在缺陷或不足扣 0.5 分，单项扣完为止（满分 4 分）</p> <p>注：（1）内容存在缺陷或不足是指内容不满足项目要求或与项目无关的或与项目不匹配或项目名称、实施地点、涉及的规范、技术服务标准要求与本项目不一致等情形。</p> <p>（2）以评标小组结合招标文件要求及投标文件内容独立评审为准。</p>	

4	质量保障措施	10	<p>投标人须提供针对本项目的质量保障措施，方案内容包括但不限于①质量管理组织体系；②质量控制措施；③检测与试验保障方案；④现场安装调试质量控制；⑤质量缺陷处理及违约责任承诺等方案，方案内容完整，符合项目实际需求得 10 分，以上 5 项中每缺少一项的扣 2 分，每项中内容存在缺陷或不足扣 1 分，单项扣完为止。（满分 10 分）</p> <p>注：（1）内容存在缺陷或不足是指内容不满足项目要求或与项目无关的或与项目不匹配或项目名称、实施地点、涉及的规范、技术服务标准要求与本项目不一致等情形。</p> <p>（2）以评标小组结合招标文件要求及投标文件内容独立评审为准。</p>	
5	售后服务方案	10	<p>投标人须提供完整的售后服务方案，方案中需说明售后①服务内容②服务方式③服务响应时间④售后服务组织架构⑤人员构成等方面，方案内容完整，符合项目实际需求得 10 分，以上 5 项中每缺少一项的扣 2 分，每项中内容存在缺陷或不足扣 1 分，单项扣完为止（满分 10 分）</p> <p>注：（1）内容存在缺陷或不足是指内容不满足项目要求或与项目无关的或与项目不匹配或项目名称、实施地点、涉及的规范、技术服务标准要求与本项目不一致等情形。</p> <p>（2）以评标小组结合招标文件要求及投标文件内容独立评审为准。</p>	

1. 评标方法

本次评标采用综合评分法。评标委员会对满足招标文件实质性要求的投标文件，按照本章第4.2款规定的评分标准进行打分，并按得分由高到低顺序推荐中标候选人，或根据招标人授权直接确定中标人，但投标报价低于其成本的除外。综合评分相等时，以投标报价低的优先；投标报价也相等的，由招标人自行确定。

2. 评审标准

2.1 初步评审标准

2.1.1 资格评审标准：见评标办法前附表。

2.1.2 形式评审标准：见评标办法前附表。

2.1.3 响应性评审标准：见评标办法前附表。

2.2 分值构成与评分标准

2.2.1 分值构成

（1）商务得分：见评标办法前附表；

（2）技术得分：见评标办法前附表；

（3）报价得分：见评标办法前附表；

2.2.2 评标基准价计算

评标基准价计算方法：见评标办法前附表。

2.2.3 投标报价的偏差率计算

投标报价的偏差率计算公式：见评标办法前附表。

2.2.4 评分标准

（1）商务评分标准：见评标办法前附表；

（2）技术评分标准：见评标办法前附表；

（3）报价评分标准：见评标办法前附表；

3. 评标程序

3.1 初步评审

3.1.1 评标委员会依据本章第4.1.1项、第4.1.2项规定的评审标准对投标文件进行初步评审。有一项不符合评审标准的，作废标处理。

3.1.2 投标人有以下情形之一的，其投标作废标处理：

- (1) 投标文件含有违反国家法律、法规的内容，或附有采购人不能接受的条件的；
- (2) 串通投标或弄虚作假或有其他违法行为的；
- (3) 不按评标委员会要求澄清、说明或补正的。

3.1.3 投标报价有算术错误的，评标委员会按以下原则对投标报价进行修正，修正的价格经投标人书面确认后具有约束力。投标人不接受修正价格的，其投标作废标处理。

(1) 投标文件中的大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准；

(2) 总价金额与依据单价计算出的结果不一致的，以单价金额为准修正总价，但单价金额小数点有明显错误的除外。

3.2 详细评审

3.2.1 评标委员会按本章第2.2款规定的量化因素和分值进行打分，并计算出综合评估得分。

- (1) 按本章第 4.2.4 (1) 目规定的评审因素和分值对施工组织设计计算出得分 A；
- (2) 按本章第 4.2.4 (2) 目规定的评审因素和分值对项目管理机构计算出得分 B；
- (3) 按本章第 4.2.4 (3) 目规定的评审因素和分值对投标报价计算出得分 C；

3.2.2 评分分值计算保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”。

3.2.3 投标人得分=A+B+C。

3.2.4 评标委员会发现投标人的报价明显低于其他投标报价，或者在设有标底时明显低于标底，使得其投标报价可能低于其个别成本的，应当要求该投标人作出书面说明并提供相应的证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相应证明材料的，由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标，其投标作废标处理。

3.3 投标文件的澄清和补正

3.3.1 在评标过程中，评标委员会可以书面形式要求投标人对所提交投标文件中不明确的内容进行书面澄清或说明，或者对细微偏差进行补正。评标委员会不接受投标人主动提出的澄清、说明或补正。

3.3.2 澄清、说明和补正不得改变投标文件的实质性内容（算术性错误修正的除外）。投标人的书面澄清、说明和补正属于投标文件的组成部分。

3.3.3 评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求投标人进一步澄清、说明或补正，直至满足评标委员会的要求。

3.4 评标结果

3.4.1 除第二章“投标人须知”前附表授权直接确定中标人外，评标委员会按照得分由高到低的顺序推荐中标候选人。

3.4.2 评标委员会完成评标后，应当向招标人提交书面评标报告。

第六章 合同条款及格式

(说明：本合同作为合同的基本格式，不作为最终合同，甲乙双方有权在签订合同同时对合同的相关条款及内容作进一步的细化和修改。)

项目名称

采
购
合
同

交易编号: _____
合同编号: _____
项目名称: _____
招标单位: _____
供 应 商: _____
招标机构: _____

项目名称 采购合同

需方（采购方）：_____

供方（供应方）：_____

本项目在张掖市公共资源交易中心平台以公开招标方式招标，为明确双方权利义务，确保采购项目顺利完成，供需双方根据_____（项目名称）公开招标的采购结果，按照《中华人民共和国民法典》等规定，经双方协商，本着平等互利和诚实信用原则，签订本合同。

一、货物名称、规格型号及数量

序号	产品名称	规格/型号	生产厂家	数量/单位	单价(元)	小计(元)
1						
2						
3						
...						
合计	大写： 小写：（¥_____元）					

注：合同总额包括完成本项目所需货物的采购及相关伴随服务等全过程的费用等。

二、合同金额

1. 合同总金额：大写人民币_____，小写：¥_____元。

2. 付款方式：_____。

3. 价格解释：本合同总金额不受市场变化的影响，合同价格包括成本、包装、运费、售后服务等全部费用。

三、交货要求

1. 交货时间：_____

2. 交货地点：_____

3. 包装运输：不论采取何种包装形式，供方均需确保无破损，无污染，且方便二次运输。因包装不当造成的损失由供方负责，包退包换。

四、一般条款

1. 供方所提供的货物符合国家现行有效标准，因质量问题而发生的任何损失由供方负责。

2. 供方承担交货前的一切责任和费用（包含货物运费）。

3. 需方在交货地点验收，如发现损坏、缺件等问题，由供方负责。

4. 供方在发运货物时需提供相应的资料，包括使用说明、产品合格证等。

5. 经需方验收合格后，凭验收合格证明及按合同总价开据的发票（含税价）支付货款。

6. 违约责任：供方应依据合同规定时间按时交货，如不能，由此给需方带来的损失由供方负责。山丹县农业技术推广中心将根据供方实际违约情况没收其履约保证金，且上缴国库。情节严重的，将取消供方参加的采购资格。

7. 质量验收：需方在验收中若发现货物质量不符合合同要求和验收标准有异议时，应及时通知供方，供方应在接到通知后三天内给予答复，并负责处理，若需送法定质检部门检验，检验费用由供方承担。如发现货物质量严重不符合质量要求的，需方可通知供方停止供货，解除合同。

五、经济责任

（一）供方责任

1. 供方不履行合同或交付的货物全部或部分不符合合同要求的，需方有权拒收，供方须向需方支付拒收货物价款总额10%的违约金，并负责包退包换。

2. 供方必须按合同规定的日期交货，每逾期一日，供方必须向需方支付逾期交货部分货物总额5%的违约金。

3. 供方提供的不符合质量要求的货物，超过本合同总量的10%时，视为整批货物不合格。

（二）需方责任

需方无正当理由，中途退货或拒绝收货，应向供方支付退货部分货款总额10%的违约金，并承担因此造成的损失及运输等费用。

六、争议解决

合同执行过程中发生的一切争议，双方应通过友好协商解决，如协商不能解决，应按《中华人民共和国民法典》有关规定解决。其它未尽事宜由供需双方协商约定。

七、其他

本合同所有附件、《公开招标文件》、《投标文件》、《中标通知书》等均为合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。

八、本合同一式捌份，需方叁份，供方壹份，代理机构肆份，经双方签字盖章后生效，均具有同等法律效力。

<div>需方（盖章）：</div> <div>地址：</div> <div>电话：</div>	<div>供方（盖章）：</div> <div>地址：</div> <div>电话：</div>
<div>法人或被授权人（签字）：</div> <div>签订日期： 年 月 日</div>	<div>法人（签字）：</div> <div>签订日期： 年 月 日</div>
<div>户 名：</div> <div>账 号：</div> <div>开户行：</div>	<div>户 名：</div> <div>账 号：</div> <div>开户行：</div>