

序号	设备名称	型号/规格	性能/参数	单位	数量
1	中草药植物定植机	ZHU-8H	本机含100马力拖拉机； 挂载方式：后置正牵引式； 功能要求：除满足种植外还需包括施肥和铺设滴灌带为一体，自带杂物清理功能； 材质：Q235碳钢+45#钢 尺寸：长x宽x高 ≥2500 mmx2100mmx1850mm 开槽最大深度：≤25MM； 覆埋厚度：100～150mm； 行数要求：6行； 行距（mm）：可调节； 工作效率：500000～600000棵/班。 液压系统额定压力：12～16 MPa； 安全保护装置：带安全链； 控制方式：液压升降 + 深度仿形调节，适配不同土质与作物行距。	辆	1
2	中草药植物收获机	SN-1900	本机满足80-100马力胶轮拖拉机配套使用； 正常工作油温：40～65℃； 标准工况下工作效率：100亩/班； 标准工况收获效率：18～20亩/小时；材质：45#钢+锰钢 尺寸：长x宽x高 ≥2300mmx900mmx700mm 刀片总数：≥6个； 升降方式：液压多路阀控制升降； 油路防爆、链条和皮带全封闭防护。（不含拖拉机）	辆	6
3	中草药转运车	958型	型号：自行轮式958型； 增压发动机；加重桥； 变速箱：十速（高低挡）； 举高重量（kg）：≥1200； 牵引力：80KN； 额定功率：42kw； 卸载高度（mm）：≥4300； 最小转弯半径（mm）：≥4500； 用于艾草堆垛、种植基地装车和仓储基地卸车等	辆	2
4	打捆机	9YFQ-1.9	本机可适配50～120马力或以上四轮拖拉机（不含拖拉机）； 牵引方式：正牵引； 材质：A35+45# ★工作幅宽（mm）：≥1900； 压制形状：方捆； ★压制成型尺寸：≥350 mm x1200mm； 标准工况作业效率：10～15亩/小时； 成型率：≥99%； 配套结构：进料防堵反转装置、简易粉尘收集； 安全配置：进料口防护、液压过载保护。预处理出包。 ★《产品说明书》或《检测/验报告》或《合格证》	台	2

5	多功能草本运料车	958型	发动机:直列4缸或以上; 材质: 铸钢+45#钢+锰钢 额定功率: 36.8kW; 功率:≥36.8kw/r/min; 转速:2500~2800r/min左右; ★额定载重: ≥3500KG; ★离地间隙:≥270mm; 液压系统: 四联阀, 工作压力约 175bar; ★门架提升高度: ≤4.5米; 电气: 12V/90Ah或以上免维护蓄电池 ; 安全配置: LED 照明、倒车和专项提示/蜂鸣、过载保护。 ★《产品说明书》或《检测/验报告》或《合格证》	台	1
6	堆高机	3T	仓储用高通过性内燃堆高机; 发动机:4缸; 材质: 铸钢+45#钢+锰钢 ★功率:≥36.8kw/r/min; 转速:2500r/min; 排量: 3168ml; ★额定载重: ≥3500KG; 尺寸:长宽≥3048*1609mm; 离地间隙:≥270mm; 堆高最大提升高度4.5米。 ★《产品说明书》或《检测/验报告》或《合格证》	辆	1
7	移动夹包机	3T	载重: 3吨; 夹抱额定重量: 1.5吨 材质: 铸钢+45#钢+锰钢 起升高度: ≥3m; 夹臂开口宽度、夹力无极可调; 液压系统: 双回路, 带压力保护; 电器: 12V/90Ah或以上电瓶 ; 安全配置: LED 照明、倒车蜂鸣、过载保护。	辆	1
8	全域物料流转机	18000	移动式, 可升降, 皮带输送, 由机身大架、行走轮、万向轮、升降装置等组成; 材质: 45#碳钢 设备总长度: ≥15m; ★有效载荷: ≥1.5吨; 输送宽度: ≥800mm; ★装机功率: ≥2.2+0.75kw; 电源: 220v 50Hz; 最大升降高度: ≥4.5m。 ★《产品说明书》或《检测/验报告》或《合格证》	台	1
9	全域物料流转机	12000	移动式, 可升降, 皮带输送; 由机身大架、行走轮、万向轮、升降装置、防物料跑偏装置等组成, 整机框架碳钢防腐喷漆, 物料接触无毛刺; 标配急停、输送带防护挡板; 材质: 45#碳钢 设备长度: ≥12m; ★有效载荷: ≥1.5吨; ★输送宽度: ≥800mm; 最大升降高度: ≥3.5m; ★装机功率: ≥1.5+0.75kw; 电源: 220v/50Hz。 ★《产品说明书》或《检测/验报告》或《合格证》	台	1

10	全域重载载运车	12T	四轮联动转向，一主动四轮； 高弹性实心胎； 采用工字钢主梁； ★载重量：≥25吨； 外观尺寸：长x宽x高≥6000x2500x1300(mm)； 轮轴、销轴、转向铰接件；材质：45# 优质碳素结构钢； 轴类、铰接销轴经调质处理，耐磨、抗剪切，适配频繁转向、承重摩擦工况。 ★《产品说明书》或《检测/验报告》或《合格证》	辆	2
11	精密电子大型地磅	KL-180型	材料：防滑高强度钢板，传感器全密封防水； 材质：45#碳钢 承载：≥120T； 分度值：≤10kg； 台面尺寸：≥3x16(m)； 称量精度：III 级（中准确度级）； 超载极限：150% FS（180t）； 极限载荷：200% FS（240t）。	台	1
12	全自动拆捆机	CK-1600L	本机要求： （1）两次破捆智能调速系统：破捆主轴搭载变频自适应调节模块，可根据艾叶干湿密度、物料蓬松度自动匹配转速，进料波动误差≤±3%，设备运行电流波动值严格控制在≤±0.5A，彻底杜绝堵料、空转、过载耗能问题，相较普通设备综合节能率≥18%，普通简易破捆设备无法达标。 （2）整机具备石块、磁性金属物自动识别分拣能力，自动分离去除物料内含有的石块及磁性金属杂质，并可感应物料干湿分拣以及紫外线杀菌功能、石墨烯温控系统。 （3）采用四道低压除尘而无粉尘； （4）采用电磁脉冲除尘器收尘，避免了排放污染； （5）耐磨预制烤漆管道，整机美观大方； 处理量：3.5-4T/h（艾叶）； 材质：45#碳钢+锰钢+合金钢 整套外观尺寸：长x宽x高≥14000x1350x4150(mm)； 整机功率：16.6kw/380v 50Hz；	套	5

13	环保型艾草提绒机组	MU7000-2+2+3S	一、本机组为大型环保成套制绒设备，共7组，其中绒、灰、渣均为仓储式自动称重打包，制成品需多级杀菌和杀虫卵，数控全自动液晶界面操作，可通过手机端远程控制，电磁脉冲除尘，粉尘收集后自动回收； 二、制成品（艾绒）等级：1/15及以下； ★三、自动喷淋防护装置； 四、装机总功率：116kw；电源：380v 50Hz； 五、外形尺寸：长x宽x高≥26x12.5x6.15（m）。 六、材质：A35+45#钢+不锈钢（304） ★七、工作效率：≥3吨/小时； ★八、配置要求： 1. 圆筒绒筛:长x宽x高≥6200mmx1500mmx4200mm，数量：≥2台； 2. 圆筒灰筛:长x宽x高≥6200mmx1500mmx4200mm，数量：≥1台； 3. 再筛:长x宽x高≥6200mmx1500mmx4200mm，数量：≥1台； 4. 平筛:长x宽x高≥4500mmx1200mmx1700mm，数量：≥4台； 5. 前路电磁脉冲除尘器，数量：≥5台； 6. 后路电磁脉冲除尘器，数量：≥2台； 7. 脉冲控制仪16路，数量：≥5个； 8. 脉冲控制仪10路，数量：≥2个； 9. 高压风机，数量：≥3台； 10. 低压风机，数量：≥1台； 11. 撞击杀卵机，数量：≥1台； 12. 变频空压机，数量：≥1台； 13. 干燥机，数量：≥1台； 14. 减速电机23:1/1.5~2.2kw，数量：≥7台； 15. 减速电机29:1/1.5~2.2kw，数量：≥3台； 16. 55kw电机，数量：≥1台；22kw电机，数量：≥1台； 17. 防堵闭风器，数量：3台； 18. 绒/灰/渣仓储式自动称重机:长x宽x高≥6200mmx1500mmx4200mm（储存重量：灰渣3吨、绒1吨），数量：各1台套（自动称重、自动感应、自动封口、自动输送、自动计数等） 19. 输送式缝口机，数量：≥3台； 20. 80型大型破碎机，数量：≥1台； 21. 破碎机，数量：≥2台； 22. 螺旋沙克龙45型，数量：≥7个； 23. 低压除尘:≥4套； 24. 紫外线渗透杀菌机，数量：≥4套； 25. 整机烤漆提料管道1套，壁厚≥1.5mm； 26. 全自动液晶显示数控控制柜（含保养提示、故障定位、自动开关机等功能），数量：≥1台； 27. 国标电缆线： 16² x3=60m, 6² x3=50m, 4² x3=65m, 2.5² x3=180m, 1.5² x3=50m； 28. 标准件，含螺丝、O型管箍、固定支架等； 29. 线缆过桥，数量：≥20根； 30. 配备撞击、紫外线双重消杀系统，彻底杀灭虫卵细菌；石墨烯温控感应系统，支持设备操控与数据溯源；绒、灰、渣全自动精准称重打包，全程无尘生产，杜绝低配简易设备替代。 31. 可远程控制排除故障 ★《产品说明书》或《检测/验报告》或《合格证》	套	5
----	-----------	---------------	--	---	---

14	环保型艾草提绒机组	MU7000-6+2+3S	一、本机组为大型环保成套制绒设备，共11组，其中绒、灰、渣均为仓储式自动称重打包，制成品需多级杀菌和杀虫卵，数控全自动液晶界面操作，可通过手机端远程控制，电磁脉冲除尘，粉尘收集后自动回收； 二、制成品（艾绒）等级：1/30及以下； ★三、自动喷淋防护装置； 四、装机总功率：≥236kw；电源：380v 50Hz； 五、外形尺寸：长x宽x高≥42x12.5x6（m） 六、材质：A35+45#钢+不锈钢（304） ★七、工作效率：≥3吨/小时； ★八、配置要求： 1. 圆筒绒筛：长x宽x高≥6200mmx1500mmx4200mm，数量：≥6台； 2. 圆筒灰筛：长x宽x高≥6200mmx1500mmx4200mm，数量：≥1台； 3. 再筛：长x宽x高≥6200mmx1500mmx4200mm，数量：≥1台； 4. 平筛：长x宽x高≥4500mmx1200mmx1700mm，数量：≥4台； 5. 前路电磁脉冲除尘器，数量：≥7台； 6. 后路电磁脉冲除尘器，数量：≥5台； 7. 脉冲控制仪16路，数量：≥8个； 8. 脉冲控制仪10路，数量：≥2个； 9. 高压风机，数量：≥4台； 10. 低压风机，数量：≥2台； 11. 撞击杀卵机，数量：≥2台； 12. 变频空压机，数量：≥2台； 13. 干燥机，数量：≥1台； 14. 减速电机23:1/1.5~2.2kw，数量：≥8台； 15. 减速电机29:1/1.5~2.2kw，数量：≥5台； 16. 55kw电机，数量：≥1台；22kw电机，数量：≥5台； 17. 防堵闭风器，数量：≥5台； 18. 绒/灰/渣仓储式自动称重机（储存重量：灰渣3吨、绒1吨），数量：各1台套（自动称重、自动感应、自动封口、自动输送、自动计数等）； 19. 输送式缝口机，数量：≥3台； 20. 80型大型破碎机，数量：≥1台； 21. 破碎机，数量：≥7台； 22. 螺旋沙克龙45型，数量：≥12个； 23. 低压除尘，≥4套； 24. 紫外线渗透杀菌机，数量：≥4套； 25. 整机烤漆提料管道1套，壁厚≥1.5mm； 26. 全自动液晶显示数控控制柜（含保养提示、故障定位、自动开关机等功能），数量：≥1台； 27. 国标电缆线： 16² x3=200m, 6² x3=70m, 4² x3=80m, 2.5² x3=350m, 1.5² x3=80m； 28. 标准件，含螺丝、O型管箍、固定支架等； 29. 线缆过桥，数量：≥20根 30. 搭载双杀卵+多组紫外线全流程杀菌系统，石墨烯温控感应系统，绒灰渣全自动无人化称重打包，全域闭环无尘生产，高配集成系统杜绝低配设备替代。 31. 可远程控制排除故障 ★《产品说明书》或《检测/验报告》或《合格证》	套	2
----	-----------	---------------	--	---	---

15	自动卷条机	STX-Q1530L	数控全自动艾绒卷条机；自动料位感应上料，可不停机调整成品艾条直径； 可卷制范围：∅ 15-∅ 30mm之间； 产量：1200-1400根/h； 出料方式：垂直夯实下料（非螺旋）； 材质：45#钢+不锈钢 供电电压：220v 50Hz； 功率：1200w/220v 50Hz； 外观尺寸：长x宽x高≥2300x1250x2800（mm） 占地面积≥1.9m²，高度≥2800mm； 性能配置要求：含搅拌上料机，配备上料软管，软管直径≥110mm；沙克龙卸料器≥1套；设备附件1套，含易损件及常用工具。 采用微电脑闭环恒压成型技术，重量、直径、数量均可显示，高速量产状态下实现毫米级直径自适应修正；成型腔体采用超精镜面钝化处理，防挂绒、无粉尘积料，支持连续24小时不间断稳定作业。	台	4
16	自动卷条机	STX-Q3050L	数控全自动艾绒卷条机； 自动料位感应上料，可不停机调整成品艾条直径；可卷制范围∅ 30-∅ 50mm之间；产量：600-800根/h；出料方式：垂直夯实下料（非螺旋）； 材质：45#钢+不锈钢； 供电电压：220v 50Hz； 功率：1400w/220v 50Hz； 外观尺寸：长x宽x高≥2600x1300x2850（mm） 占地面积≥2.5m²，高度≥2850mm； 性能配置要求：含搅拌上料机，配备上料软管，软管直径≥110mm；沙克龙卸料器≥1套；设备附件1套，含易损件及常用工具。 采用微电脑闭环恒压成型技术，重量、直径、数量均可显示，高速量产状态下实现毫米级直径自适应修正；成型腔体采用超精镜面钝化处理，防挂绒、无粉尘积料，支持连续24小时不间断稳定作业。	台	2
17	自动卷条机	STX-Q6080L	数控全自动艾绒卷条机；自动料位感应上料，可不停机调整成品艾条直径，含自动称重系统；可卷制范围∅ 60-∅ 80mm之间；产量：200-300根/h；出料方式：垂直夯实下料（非螺旋）； 材质：45#钢+不锈钢； 供电电压：220v 50Hz； 功率：1600w/220v 50Hz； 外观尺寸：长x宽x高≥3000x1300x2900（mm） 占地面积≥3.5m²，高度≥2900mm； 性能配置要求：含搅拌上料机，配备上料软管，软管直径≥110mm；沙克龙卸料器≥1套；设备附件1套，含易损件及常用工具。 采用微电脑闭环恒压成型技术，重量、直径、数量均可显示，高速量产状态下实现毫米级直径自适应修正；成型腔体采用超精镜面钝化处理，防挂绒、无粉尘积料，支持连续24小时不间断稳定作业。	台	1
18	草本剪切机	RET-50	数控自动切割机，可显示需求长短尺寸、故障提示、保养提示，切割速度可控，自动磨刀，自动推送，可切割任意长度的植物径柱，可远程控制、可自动复位。 材质：45#碳钢+A35+铝型材+高速钢 配备动力：≥5.5kw；电源：380v/ 50Hz； 工作效率：约50000段/h； 外观尺寸：长x宽x高≥1980x1750x1800（mm）	台	1

19	智能大颗粒排板机	ZXM-55	本机为自动段状装袋成型机，条形自动排列全套系统，自动分拣，自动延时，48-54段/袋，包装直径1.7~2.1mm； 材质：A35+不锈钢 排板效率：300~350板/小时； 额定功率：2.2KW~3kw； 工作电源：AC380V，50/60Hz 工作压力：0.6~0.8MPa； 包材薄膜厚度：0.2~0.25mm； 外形尺寸：≥3300×1550×800mm。	台	1
20	智能密封机	DY4550	封刀采用耐损铜质刀片。输送系统配有检测光电，水平、垂直检测各一组，便于切换选择。送料系统经由电眼和计时器调节，配有近接感应开关、电子刹车器和齿轮减速马达。收废料系统配有近接感应开关和齿轮减速马达。可自动恒温调速，自动感应、自动报警、自动显示，加热系统采用数显温控器及继电器，内置PID功能。 材质：A35+不锈钢 功率：1.5kw/220v 50Hz； ★最大包装外尺寸：≥320x330x100(mm) ★包装速度：≥15pcs/min； 外形尺寸：长x宽x高≥2600mmx950mmx1450mm。 ★《产品说明书》或《检测/验报告》或《合格证》	台	1
21	桌型工作台	2000x1200	外观尺寸（长宽高）：≥2000x1200x800（mm）； 材质：SUS304不锈钢； 用于制品装盒、分拣、质检等工序； 每台至少配备四个适用于操作的座椅，座椅材质不限。	台	5
22	热风筒	AK80	额定功率：1600W ~ 2000W； 电压：220V 50Hz ； 温控档位：冷风 / 低温热风 / 高温热风三档 ； 出风口温度：低温 60~90℃，高温 120~180℃ ； 风嘴：需适用热缩膜收缩； 线长：≥1.8m ； 用途：热缩膜塑封、包装袋除尘、标签加热抚平。	只	10
23	小型封袋机	2400型	额定电压：220V/50Hz； 额定功率：300W左右； 有效封口长度：≥400mm； 封口宽度：≤5mm ； 温控范围：0~300℃无级调节； 适配材质：PE 塑料袋、PP 袋、铝箔袋、复合膜、真空袋。	台	5
24	分装电子秤	5000	量程： 0.1g~500g； 分度值：≤0.01g； 精度误差：±0.02g； 供电：锂电池充电 / 干电池双用； 台面尺寸：≥150×180mm； 功能：去皮、单位切换、计数、自动归零； 适用：分装、小件货品称重、配比计量。	台	10
25	滚压热封机	LN-320	电源：220V 50Hz ； 功率：500W~800W ； 材质：A35+不锈钢 封口宽度（长x宽）：≥8mmx10mm； 封口速度：0~12m/min 无级调速； 适用膜厚：0.02~0.12mm（PE、PP 塑料包装袋）； 温控范围：0~300℃可调 ； 机身材质：SUS不锈钢机身； 输送台：卧式输送带； 封口长度：无限制连续热封。 《产品说明书》或《检测/验报告》或《合格证》	台	2

26	周转车	750x490	载重(kg): ≥ 150 ; 车板规格(mm): L730~750xW490~500; 车板高度(离地间隙)(mm): $\geq 170\sim 180$; 扶手高度(mm): $\geq 890\sim 900$; 脚轮直径(mm): ≥ 100 ; 地板要求: 防滑耐磨。	台	10
27	自动定量装袋机	XC-3	SUS304不锈钢材质, 数控自动化包装设备, 数控显示; 自动加热、自动恒温、自动分切、故障报警。 功率: 220v/1200w; 工作效率: 45~50袋/min; 包装粉状物重量范围: 5~55g; 包装材料使用范围: 无纺布/塑胶袋等。	台	2
28	感应颗粒填充机	SD800	自动感应、故障报警。 本机功率: $\geq 0.75\text{kW}$; 材质: A35+45#钢 电源: 380v 50Hz; 填充重量范围: 1~2kg; 填充物: 颗粒类; 工作效率: 25个/min左右。	台	1
29	自动装袋一体机	LP100-28	★1. 控制系统: PLC+7寸中文触摸屏数控伺服定量, 参数存储、故障自诊断; 自动显示、自动报警、自动计数、自动复位, 材质: A35+不锈钢 2. 电源: 380V/50Hz, 总功率 $\leq 4.5\text{kW}$, 工作气压 0.4~0.7MPa; ★3. 核心电气、气动元件采用一线同等品牌; 料仓板厚 $\geq 1.5\text{mm}$, 机架方管喷塑; ★4. 料仓容量: $\geq 600\text{L}$; ★5. 灌装性能: 产能 ≥ 800 袋/小时; 灌装重量 $\geq 0.8\text{kg}$ 可调, 重量误差 $\leq \pm 10\text{g}$; ★6. 破袋率: $\leq 0.5\%$; 7. 适配袋宽 100~280mm、袋长 300~680mm, 可快速换模; 8. 结构安全: 伺服螺旋送料 + 防爆筒 + 电磁离合刹车; 红外光幕防夹、整机急停、传动全封闭防护; 自动计数、断电存数据; 9. 外形尺寸 $\geq 2800 \times 800 \times 1350\text{mm}$ (长x宽x高)。 10. 本机配备一套整体低压除尘系统含: 吸尘罩、管网、收尘器及控制柜。 ★《产品说明书》或《检测/验报告》或《合格证》	台	9
30	石碾	1800	碾盘直径: $\geq 1800\text{mm}$, 碾辊直径: $\geq 700\text{mm}$; 配备动力: 1.5~2.2kw; 电源: 380v 50Hz; 工作效率: 25kg/h; 配套筛选机1台, 筛选工作效率: 350kg/h; 材料: A35+45#钢, 按照行业标准为花岗岩石材, 支架为10#槽钢焊制, 侧围为1.5~2mm板材卷制。	台	2

31	变压器	YBW-315KVA	最高工作电压 (kV) : 12/1.1KV; 额定电流 (A) : 18.2A/454.7A; 相数: 3; 额定频率 (Hz) : 50; 电压组合 (kV) : 10.0±5%/0.4KV; 容量: 315KVA; 短路阻抗: 4.0% (短路阻抗误差不超过±5%); 空载损耗 (KW) : ≤0.34; ★负载损耗 (KW) 75℃: ≤3.83KW; 空载电流 (%) : 0.6Ie; ★噪声水平 (dB) : ≤55dB; 联结组别: DYn11; 调压方式: 无励磁调压; 冷却方式: 自然冷却 (AN)/油浸自冷 (ONAN); 使用条件: 户外; 绝缘等级: E级; 温升限值: 最高温升55K, 温度极限105℃; 过载时绕组最热点温度: 180℃; 燃烧能力: 具有自熄能力; 高低压线圈导体: 扁铜线/铜箔; 绝缘材料: 变压器油I-10 (新国标); 绝缘材料填料: 绝缘纸; 分接联接: 10±5%; 局部放电水平: <5PC; 外箱体应具有防腐、隔温、防潮、防锈等功能; 能有效满足散热、通风等相关要求, 箱盖为起脊式, 斜度大于3° 有防雨檐, 其防护等级应达到IP30。箱体具有足够的强度, 设专用起吊挂环。保证在起吊、运输和安装中无变形或损伤。箱体布置为高压室、低压室、变压器室等, 整体呈“目”字形布置。箱体上所有的门向外开, 开启角度不小于90度, 并设有定位装置。内有缓冲及密封装置, 并装有把手、暗栓和能防雨、防堵、防锈的嵌入式挂锁鼻子。箱体有足够的自然通风系统, 还设有随温度变化而自动投切的强排风装置, 保证所有的电器设备的运行温度不超过其最高运行温度。 含箱变基础施工: 1. 箱变混凝土基础浇筑、垫层、接地极施工 (镀锌角钢接地网、接地扁钢连通) 2. 高压电缆沟开挖、回填、电缆砂层保护、盖板铺设 3. 低压电缆通道开挖、桥架支架固定、电缆过路防护 4. 箱变吊装就位、水平校正、固定、接地可靠连接 ★《产品说明书》或《检测/验报告》或《合格证》	套	3
33	多物料分离机	VMZ-1.5	旋转式轻质多物料分离机; 自动分离, 自动分类; 材质: A35+45#钢 ★长x宽x高: ≥1200mmx600mmx1000mm ★分离率: ≥98%; ★装机功率: ≥1.5kw; ★电源: 220v/50Hz; ★工作效率: ≥250kg/h. ★《产品说明书》或《检测/验报告》或《合格证》	台	5
34	数显尺寸测量卡	150型	量程: 0~150mm; 精度: ±0.01mm; 单位切换: mm/inch; 供电: 纽扣电池; 适用: 纸箱尺寸、包装袋长宽、膜厚、管材内径测量。	只	20
35	卷条整体流水线	CB-20TM	本生产线为手工卷制古法石碾艾条, 外形尺寸: 长x宽x高≥15mx2.5mx3.5m, 材质: A35+45#钢; 可生产∅1.3~∅11cm的各径艾条, 工作效率: 10000~15000只/h, 主要设备含机架、低压除尘风网、收尘器、低压风机、20台电动卷条机、操作台、空压机、吸风罩等组成。	套	2

36	手工柞蚕丝布艺设备	CMP-200	★本设备以柞蚕为核心原料，搭配鲜艾草作为天然着色、抑菌功能性原料，通过非遗古法鲜叶印染工艺，生产高端柞蚕丝巾、成衣、床单、枕套等家纺文创产品，同步配套非遗体验工坊。 ★1. 工艺流程：原料茧仓→缫丝车间→丝线预处理→织造车间→坯绸仓储→草木染坊→后整理车间→裁剪缝制车间→成品库房，避免半成品折返、染料污染白绸。 可日产柞蚕丝土布 120~200 米，主要配套设备及辅助用具为： ★1、传统脚踏投梭木织机，标准幅宽 1.2m/1.5m 双规格，实木榫卯结构，可古法手工织造柞蚕丝土布、素绸，可织平纹、简单提花，数量：10台； ★2、脚踏式老式缫丝车，实木机身，脚踏传动，单锭纺丝，直接从蚕茧抽生丝，绕成原生丝线，用于织布经线纬线。数量：10台； ★3、草木染工坊制作场景（非遗体验馆），1套（浸染染桶、柴火土染灶、媒染缸、染料过滤布袋、竹滤网、长竹捞绸夹、搅料木棍、高架晾布木杆、晾晒架）。 ★4、手摇络丝机（绕线车），1台，单锭立式手摇，线筒可替换，用于把缫丝车上的丝线规整缠绕成线筒，理顺乱丝； ★5、木质开茧操作台，长 120cm× 宽 60cm 实木工作台。数量：2台； ★6、平板车1台，电源：220V， 常规家用工业两用，用于布料锁边、缝合、制作床单枕套衣物； ★7、缝纫同步车1台。全自动电动台式，用于布料平缝，自动剪线，自动定针位，自动绕底线，自动加固，自动定针数。电源220v. ★8、剪切工具，电剪刀1把，布艺尺2个； 蒸汽熨烫台，成品布艺熨烫定型，抚平织造褶皱，吸风蒸汽熨斗。 ★提供非遗申报方案、研学教学方案、草木染配方，适用不低于300m²研学教室并配齐教学工具（投影仪1台、桌子20个、椅子20	套	1
37	全自动滚筒式艾草发酵搅拌机	FJG-90	技术参数 1. 料仓容量：1.5m³ x2 2. 尺寸： 长 ×宽 ×高≥11m × 2.2m × 2.7m 3. 小时产量：400-600kg/ h艾草原料和其他中草药 4. 适用物料：艾绒、艾叶、艾杆、艾渣及其他中草药。 5. 料仓数量：2 个（1个发酵罐和1个混合罐）直径:2m*2m 6. 仓体结构：3mm耐磨钢板料斗，钢结构桁架支撑 7. 配料方式：皮带输送 + 全自动计量和独立称重 8. 配料控制：PLC 全自动配比，触屏电控柜输入配方，自动完成配料、送料、搅拌和发酵全流程 9. 驱动方式：7.5kw减速电机驱动滚筒正反转，正转搅拌、反转卸料 10. 配套气路：3A空压机1台 11. 电控柜：立式 PLC 全自动电控箱，触屏操作，支持储存多套中草药配比 12. 整体可便捷移动	套	1

38	大型联合多功能收获机	LHD-32	名称：（艾叶、辣椒、甜叶菊、薄荷、菊花、迷迭香、桑叶、益母草、车前草、夏枯草等）大型收获机 本机主要功能：可收获、可脱叶、可收割 结构型式：自走式 配套发动机 材质：A35+45#钢+锰钢 额定功率：480kw 额定转速：2400r/min 工作状态外形尺寸(长×宽×高)：≥7900×3500×3300mm 驾驶室型式：普通式 工作行数：不分行 工作幅宽：≥3200mm 最小离地间隙：360mm 摘板机构型式：弹齿式 艾叶升运器：布置位置：中置； 结构型式：输送带式 风机型号名称：4# 叶片式离心风机 变速方式：机械式 料斗容积：5.5m³ 卸载方式：升降翻转 轴距：3000mm 轮距：导向轮：1700mm； 驱动轮：1700mm 轮胎规格：导向轮：12.5/80-18； 驱动轮：15-24	台	1
39	中草药灌装自动定量机	FH0-60	SUS304不锈钢材质，数控自动化包装设备，数控显示；自动加热、自动恒温、自动分切、自动分拣、预处理投料，阶梯传送，故障报警。 功率：220v/1500w； 工作效率：30~40袋/min； 包装叶状片状物重量范围：5~60g； 包装材料使用范围：无纺布/塑胶袋/速热膜等。	台	2